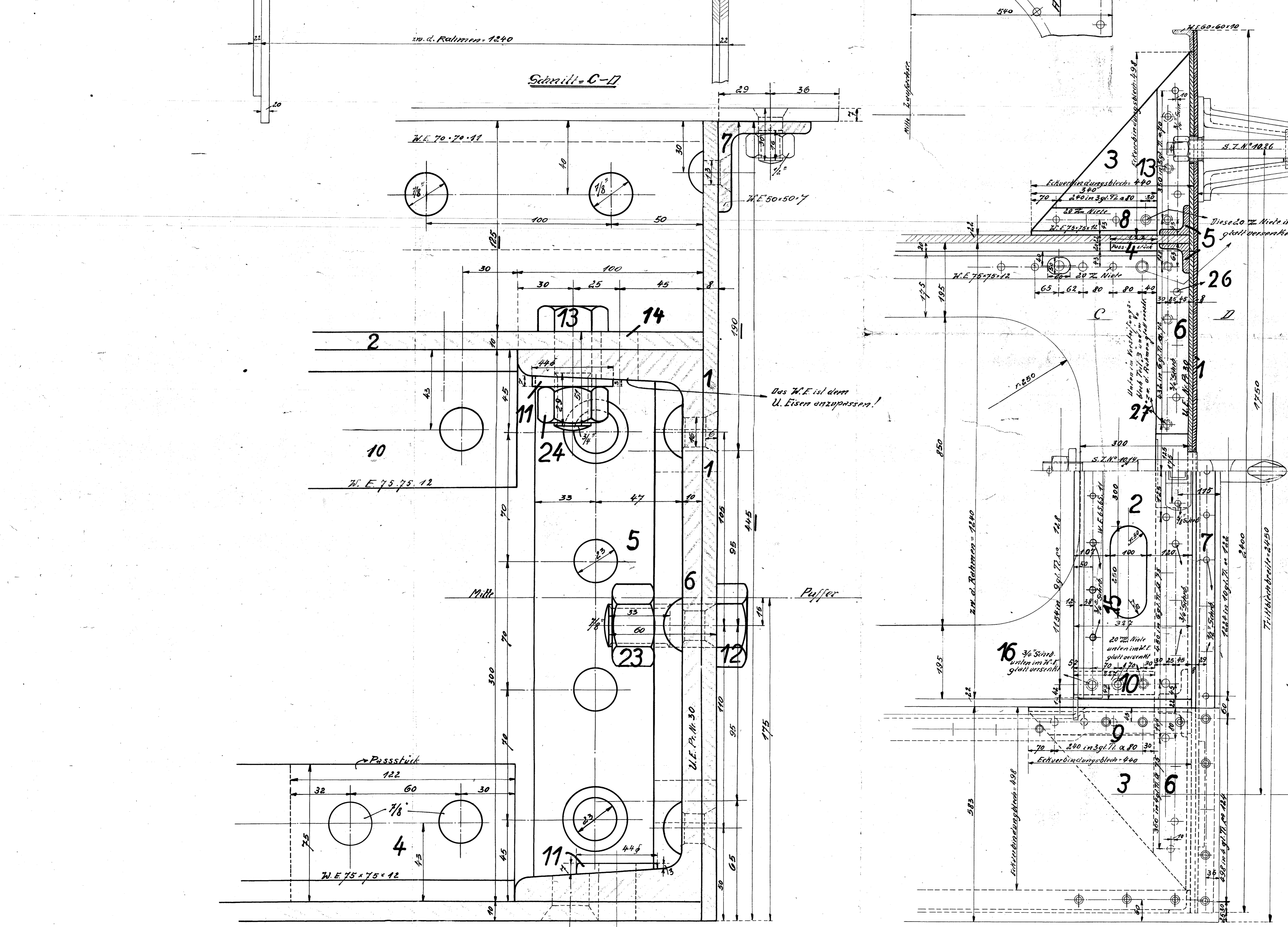
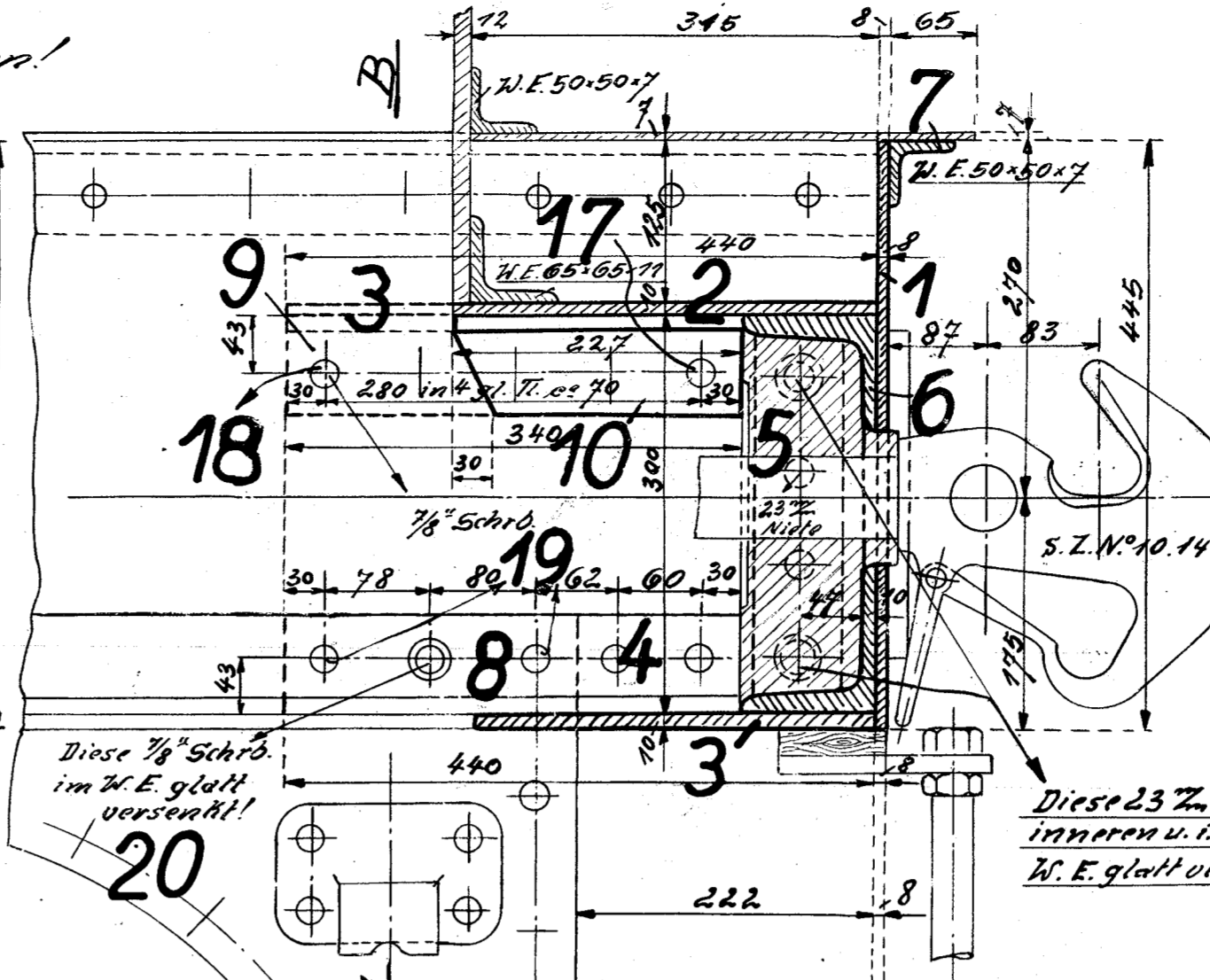
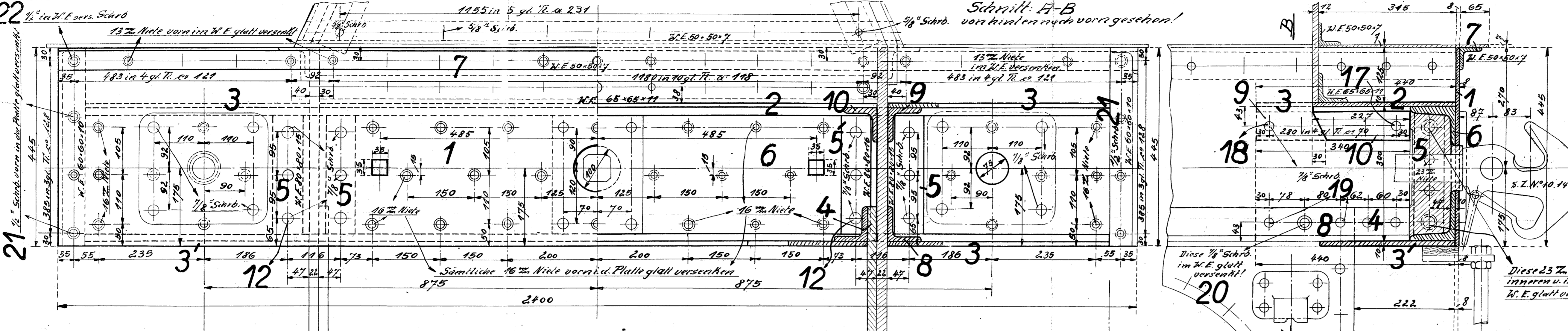


# L3412 Z.N.9.01

Auftr. Nr.	Fabrik Nr.	Anzahl	Zeichn. Nr.	Frill	Besteller	Bemerkungen	Bestell. Datum	Unterschrifts. Datum	Betriebs. Datum
L3412	9455/56	2	α	-					



Schlüsselweiten sämtlicher Muttern, Schraubköpfe u. Verschraubungen nach dänischer Tabelle.

14	3/4" MV 50 x 29	27	..						(SS) SK
20	3/4" M. 85 x 29	26	..						(SS) SK
8	1/2" U	25	..						
60	3/8" U	24	..						(SD) SK
32	7/8" U	23	..						(SD) SK
2	1/2" M.V. 43 x 21	22	..						Korrel No
6	1/2" M.V. 36 x 21	21	..						Korrel No
2	3/8" M.V. 91 x 33	20	..						(SD) SK
8	3/8" M. 91 x 33	19	..						
4	1/2" M. 60 x 33	18	..						
6	3/8" M. 71 x 33	17	..						
2	1/2" M.V. 55 x 29	16	..						
8	3/8" M. 43 x 29	15	..						
14	3/8" M. 53 x 29	14	..						
12	3/8" M. 51 x 29	13	..						
12	3/8" M. 60 x 33	12	..						(SD) SK
50	Unterlegschrauben	11	..	ordnungsma					(SD) SK
2	W.E. 75-75-12	10	..	1. rechts					ME
2	W.E. 75-75-12	9	..	1. links					ME
2	W.E. 75-75-12	8	..	1. Rücktrieb					ME
1	W.E. 50-50-7	7	..	1. links					WS
1	W.E. 300-100-10	6	..	N.P. 30					WS
4	W.E. 80-80-13	5	..						ME
2	Passstücke	4	..						ME
4	Verbindungsblech	3	..	R.E.	3 Stück rechts				Schneiden
1	Verbindungsblech horiz	2	..	F.E.	2 - links	550 x 550 x 10			(K) + richten
1	Stirnwand	1	..	F.E.		1250 x 310 x 10			(K) + richten
1	Stirnwand	1	..	F.E.		2410 x 445 x 8			(K) + richten

Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell/Gesamt	Werkzeug/Schablonen	roh fertig	Arbeitsverteilung
Stücklisten							

Hauptzeichnung an: ME-ME  
 2. Ausfertigung an: ME-ME  
 3. Ausfertigung an: WS-ME  
 4. Ausfertigung an: .....

Zu gegebener Zeichnung		geändert		Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Art der Änderung	Schreibn.	Datum	Nr.	Aufschrift

Datum	Name	Abteilung

Maßstab: 1:5 = 1/2" Maß in mm     Ursprung: 2022

**HANOMAG**  
 Hannover-Linden  
 Abteilung: Z

**9.01**

Vorderer-Pufferträger