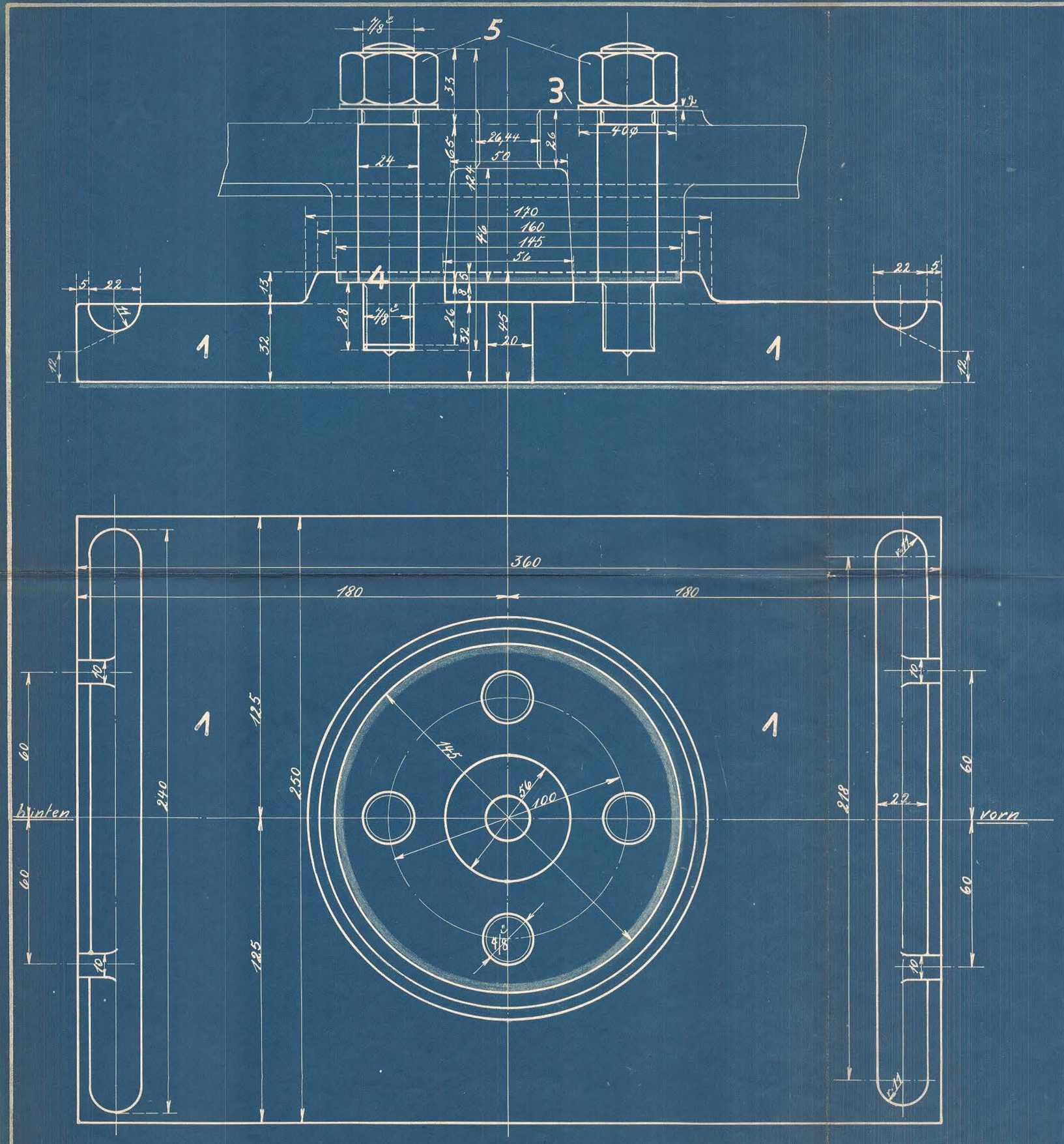

L3412 Z·№ 21·58

Jahrgang 1920

Auftr. Nr.	Fabrik Nr	Anzahl	Stückliste	Teil	Besteller	Bemerkungen	Bestell Datum	Unterschr. u. Datum Büro	Unterschr. u. Datum Betrieb
L3412	9455-56	2	a						

Schlüsselweiten sämtlicher Muttern und Schraubenköpfe und Verschraubungen nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		8	7/8" U	5	" "							
		8	Stiftschrauben 7/8"	4	F.E.I							(SS)Sk
		8	Kupferscheiben	3	K.							M^I
		2	Schieberentlastungsplatten	1	G.E.1		43358 33911					ZW

Stückzahlen

Alle mit Lichtkanten versehenen Flächen werden bearbeitet Pos: 1

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom _____ Gesch. Nr. _____

Hauptzeichnung an: M^I – M^II
2. Ausfertigung an: T – ZW
3. Ausfertigung an: _____
4. Ausfertigung an: _____

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schrb. Nr.	geändert Datum	von	am	gepr.

Nr.	Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift
19·19	Oberer Schieberkastendeckel

	Datum	Name
Gezeichn.		
Gepaust	4/9 20	H. Grieme
Geprüft	12/10	[illegible]
Normgepr.		

Maßstab: 1:1 Maße in mm

Ursprung: Einges. Zeichn.

HANOMAG
Hannover-Linden
Abteilung: J^I

(Zeichn. Nr des Werkes)

Schieberentlastungsplatte.

21·58