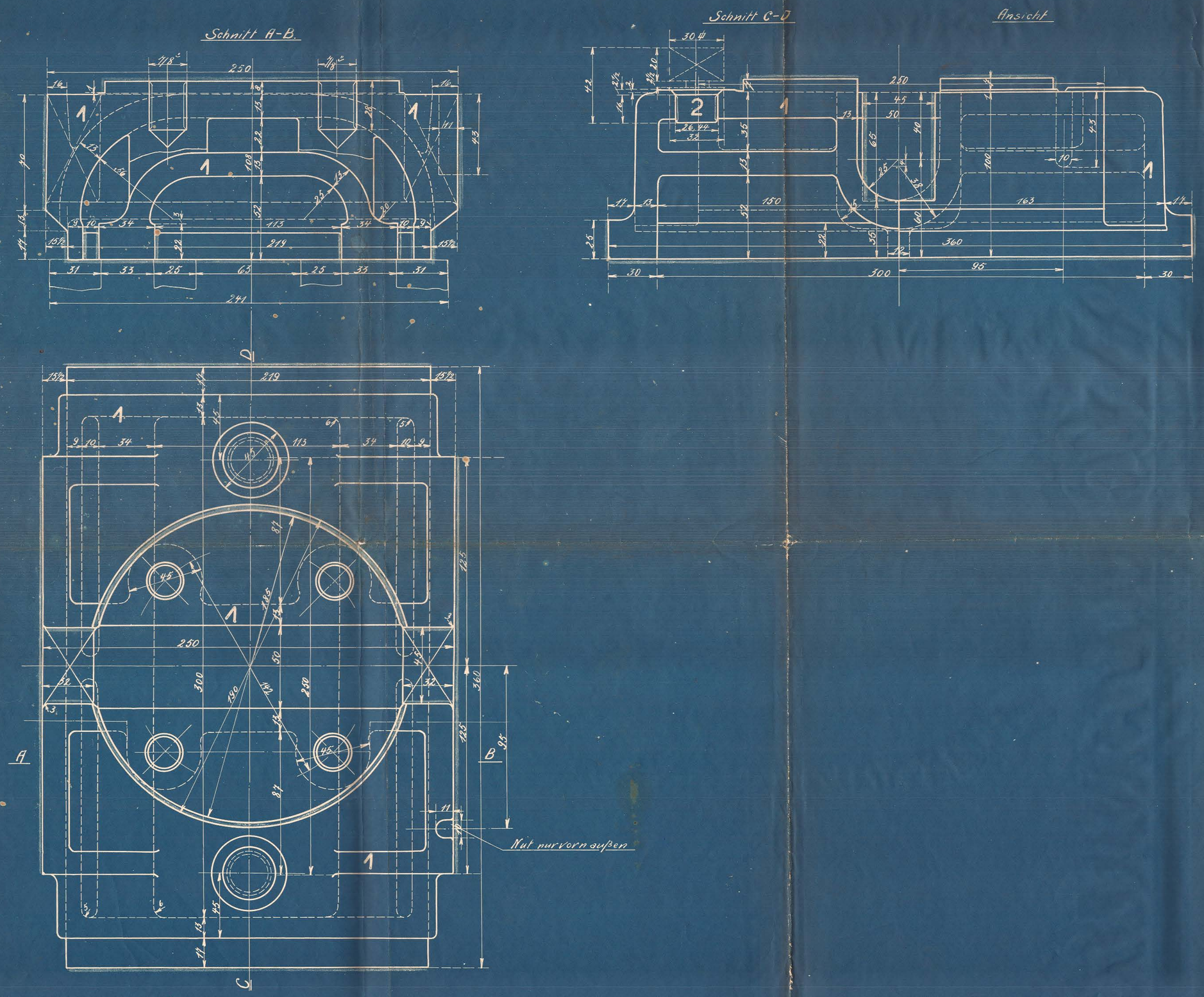

L 3412 Z.No. 21·05 Jahrgang 1920

Auftr. Nr.	Fabrik Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Besteller.	Bemerkungen	Bestell Datum	Unterschr. u. Datum Büro	Betrieb
L3412	9455-56	2	a						

Schlüsselweiten sämtlicher Muttern u. Schraubenköpfe und Verschraubungen nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
			4	Verschlußschrauben	2	F.E.								(SS)Sk
			2	Flachschieber	1	G.E.2	1 St. rechts. 1 " links.	L 3358 33763						ZW

Alle mit Lichtkanten versehenen Flächen werden bearbeitet. Pos. 1

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: ZW – M^I
2. Ausfertigung an: T – ZW
3. Ausfertigung an: .....
4. Ausfertigung an: .....

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	geändert Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichn.		
Gepaust	4/9/20	H. Grieme
Geprüft	8/9/10	[illegible]
Normgepr.		

Maßstab: 1:1 Maße in mm

Ursprung: Einges. Zeichnung.

HANOMAG
Hannover-Linden
Abteilung: J^I
(Zeichn. Nr. des Werkes)

Flachschieber.

21·05