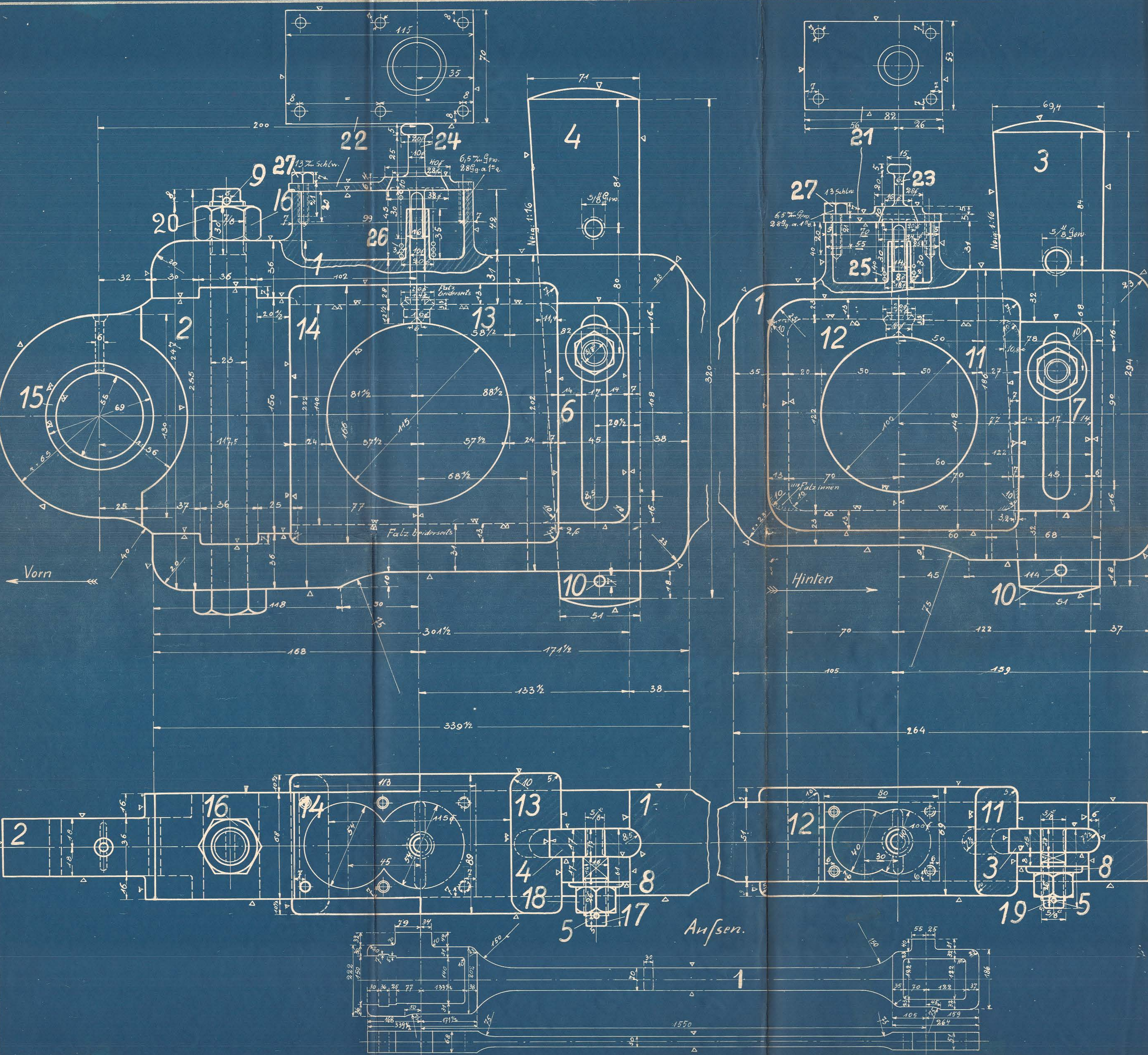


Auftr.Nr.	Fabrik Nr.	Stück / Teil	Besteller	Bemerkungen	Bestell- Datum	Abfertigung Datum
L.3412	9455/56					



Die Legierung von Teil 11, 12, 13 u. 14 besteht aus:
 78 Teile Kupfer
 10 " reines Blei
 10 " Bancazinn
 2 " 5% Phosphorkupfer

Schlüsselweiten sämtlicher Muttern, Sinrauben
 und Verschraubungen nach dänischer Tabelle!

Stange ist für linke Masch. Seite gezeichnet.
 Stangen sind im zusammengebauten Zustande rechts- u. linksseitig.

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug Schablon	roh fertig	Arbeitsverteilung
2	Kuppelrauben	27	F.E.1	N 14501			Vorrat 10	
2	Federn	26	F.S.1	N 1441-18			Vorrat 10	
2	Federn	25	F.S.1	N 1441-4			Vorrat 10	
2	Schmierkegel	24	R.G.	N 1501-3			MD	
2	Schmierkegel	23	R.G.	N 1501-4			MD	
2	Schmiergefäßdeckel	22	R.G.				MD	
2	Schmiergefäßdeckel	21	R.G.				MD	
2	7/8" Muttern	20	F.E.1	eins.u.häuf.			(35) 9%	
2	7/8" St.B.	19	F.E.1				(35) 9%	
4	3/8" Muttern	18	"	eins.u.häuf.			(35) 9%	
2	7/8" St.B.	17	"				(35) 9%	
2	7/8" M.14	16	F.S.1				(35) 9%	
	Schrauben:							
2	Buchsen	15	F.E.1	einschleifen u. härten			(Zw.) 9%	
2	Lagerschalen	14	R.G.	25 Schicht links			MD	
2	"	13	"	25 Schicht rechts			"	
2	"	12	"	15 Schicht links			"	
2	Lagerschalen	11	R.G.	25 Schicht links			MD	
4	Splinte 7-35	10	F.E.1	N 1501			Vorrat 10	
4	Splinte 6-45	9	F.E.1	N 1501			Vorrat 10	
4	Scheidern	8	"	N 1401-16			Vorrat 10	
2	Laschen	7	"				(Zw.) 9%	
2	Laschen	6	"				(Zw.) 9%	
4	Splinte 5-30	5	F.E.1	N 1501			Vorrat 10	
2	Keile	4	F.S.1				(Zw.) 9%	
2	Keile	3	"				(Zw.) 9%	
2	Schlussstücke	2	"				S.	
2	Hintere Kuppelstange	1	F.S.1				S.	

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug Schablon	roh fertig	Arbeitsverteilung
2	Buchsen	15	F.E.1	einschleifen u. härten			(Zw.) 9%	
2	Lagerschalen	14	R.G.	25 Schicht links			MD	
2	"	13	"	25 Schicht rechts			"	
2	"	12	"	15 Schicht links			"	
2	Lagerschalen	11	R.G.	25 Schicht links			MD	
4	Splinte 7-35	10	F.E.1	N 1501			Vorrat 10	
4	Splinte 6-45	9	F.E.1	N 1501			Vorrat 10	
4	Scheidern	8	"	N 1401-16			Vorrat 10	
2	Laschen	7	"				(Zw.) 9%	
2	Laschen	6	"				(Zw.) 9%	
4	Splinte 5-30	5	F.E.1	N 1501			Vorrat 10	
2	Keile	4	F.S.1				(Zw.) 9%	
2	Keile	3	"				(Zw.) 9%	
2	Schlussstücke	2	"				S.	
2	Hintere Kuppelstange	1	F.S.1				S.	

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom _____ Gesch. Nr. _____

Hauptzeichnung an: Z.W. - (M?)
 2. Ausfertigung an: S. - Z.W.
 3. Ausfertigung an: T. - (M?)
 4. Ausfertigung an: _____

Zugehörige Zeichnungen:
 12.08 Triebzapfen
 12.09 Kuppelzapfen
 20.22 Kuppelstange

Datum: _____ Name: _____
 Gezeichnet: _____
 Geprüft: _____
 Homgepr.: _____

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: pinges. Zeichnung

HANOMAG
 Hannover-Linden
 Abteilung: _____

Kuppelstange
 zwischen 2. und 3. Radsatz

20-21