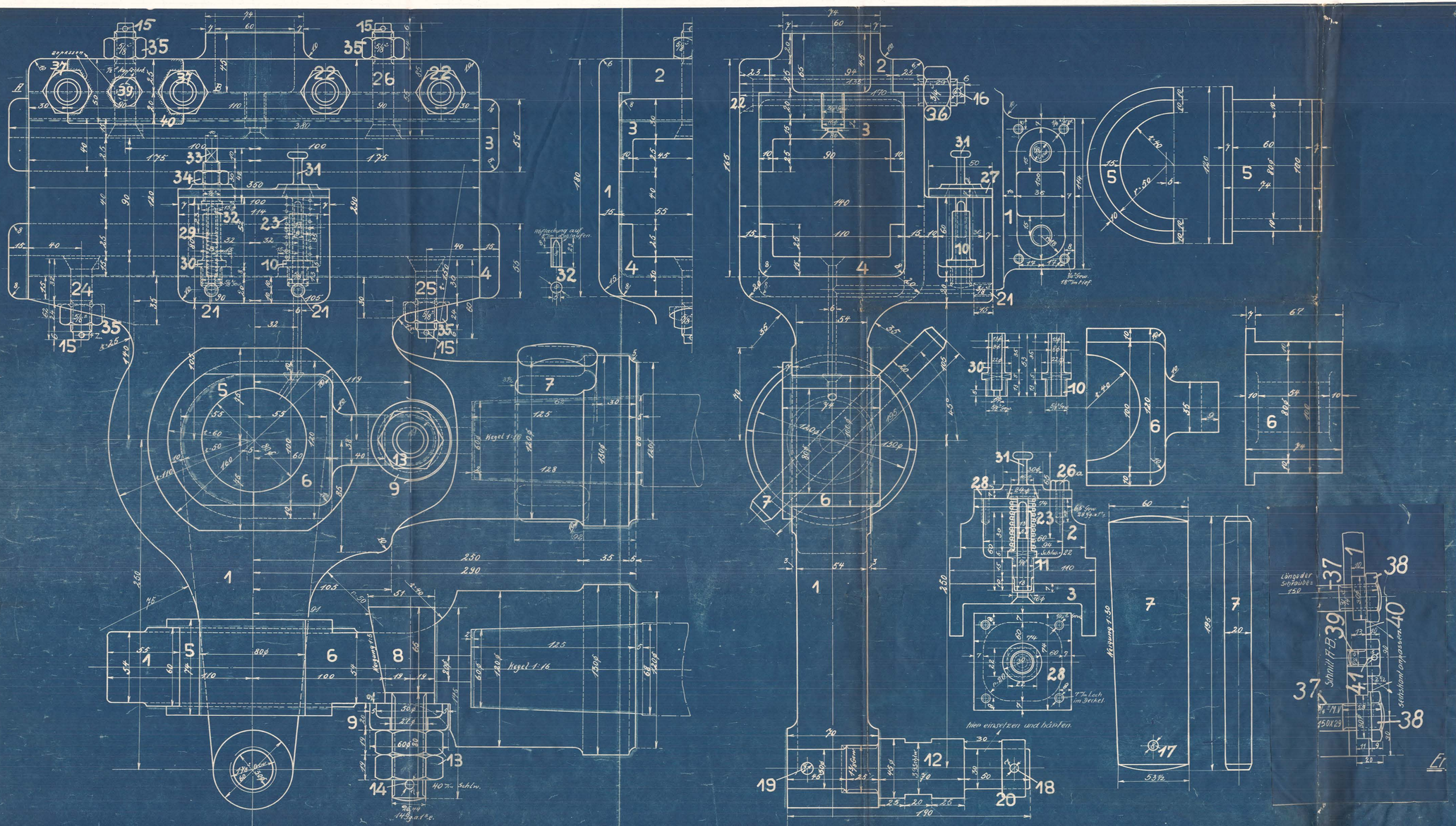

L 3412 ZN 20·05 Jahrgang 1920

Auftr. Nr.	Fabrik Nr.	Stück Lief.	Teil	Besteller	Bemerkungen	Bestell. Datum	Unterschrift in Datum Büro	Betrieb
L 3412	9455-56	2	a					

2	Splinte	61	Fl.E.	4 Ver-3x32			
2	Schmierbüchsenringe	62	" "	13,2 Blech			
2	⅜" K 13 Ug	31	" "	abnormal			
4	¾" M. Muttern	31	" "	"			
4	¾" MV 150x29	32	" "				
4	¾" U	31	" "				
8	Muttern ⅝"	35	Fl.E.				(32) 9%
2	Lagermuttern 12°	34	Fl.E.				"
2	Schrauben 12°	33	Fl.E.	abnormal			(57) 9%

Schlüsselweiten der Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle

2	Schmierstifte	32	Fl.E.							(32) 9%
4	Schmiernegel	31	R.G.	M3/Sat-6	7762					(32)
2	Schmierbüchsen	30	Fl.E.							(32) 9%
2	Federn	29	Fl.St.	abnormal						(ZW) 9%
2	Schmiergefäßdeckel	28	Fl.E.							(32) 9%
2	Schmiergefäßdeckel	27	"							"
16	Gew.M 20 lang	26	Fl.E.							(32) 9%
4	¾" M.V. ohne Muttern	26	Messing							(32)
2	¾" MV " "	25	" "							"
2	¾" M.V. ohne Muttern	24	Messing							(32)
4	Federn	23	F.St.	N°VIII-5						Flexof 9% (ZW) 9% mit Deckel
4	¾" M.V.	22	Fl.E.							Flexof 9%
4	Hutschenschrauben	21	Fl.E.	N°VIII-16x65						"
2	Splintringe	20	" "	A3/145-50						"
2	Splints	19	" "	NSor-9x70						"
2	Splints	18	" "	NSor-7x80						"
2	Splints	17	" "	NSor-5x36						"
8	Splints	16	" "	NSor-6x35						"
8	Splints	15	" "	NSor-4x25						"
2	Splints	14	" "	NSor-7x35						Flexof 9%
4	Muttern 1" Gew	13	" "							(57) 9%
2	Bolzen	12	" "							(ZW) 9%
2	Schmierbüchsen	11	" "							(32) 9%
2	Schmierbüchsen	10	" "							"
2	Unterlagsplatten	9	Fl.E.	abnormal						(32) 9%
2	Stellkeile	8	Fl.St.							(ZW) 9%
2	Keile	7	Fl.St.							(ZW) 9%
2	Lagerschalenhälften	6	R.G.		7	51913 51910				(ZW)
2	Lagerschalenhälften	5	" "			51913 51910				"
2	Kreuzkopfgleitplatten	4	" "	unten		113113 113116				"
2	Kreuzkopfgleitplatten	3	R.G.	oben		113118 113117				(ZW)
2	Kreuzkopfdeckel	2	Fl.St.	Abgeb. roh		20-04 113116				ZW.
2	Kreuzköpfe 131 rechts 1 - Links	1	Fl.St.	Abgeb. Bestell. Nr. 2-1N628 29		113116 113117				ZW.

Stückliste	Benennung	Teil	Werk Stoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Werkzeug Schablone	Prüf Lehre Vorrichtung	Arbeitsanweisung Skizze Anweisung

Bearbeitung: Alle mit Lichtkanten versehenen Flächen sind zu bearbeiten. Alle Flächenrauheiten sind zu bearbeiten gültig für alle Bearbeitungsarten.

Hauptzeichnungen an: ZW. 171
2. Ausfertigung an: 171
3. Ausfertigung an: ZW.
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist gemäß mit Schrb.-Nr. ..... Gesch.-Nr. .....

Nr.	Tag	Mon.	Jahr	Änderungen	Schrb.-Nr.	Datum	von	über	Tag	Mon.	Jahr

Spätere Änderungen sind zu verzeichnen

Tag | Mon. | Jahr

Nr.	Aufgestellt
20-17	Gleitbahn
20-01	Kolben mit Stange
20-11	Treibstange

	Datum	Name
Gezeichnet	15.2.20	Mellies
Gepaust	3.4.20	A. Gruenert
Geprüft	4.20	Laufer
Normenst.		

Maßstab 1:1 | Mohrin 7m | Ursprungsgez. Zeichnung:

HANOMAG
HANNOVER-LINDEN
Abteilung: J

Kreuzkopf

20·05