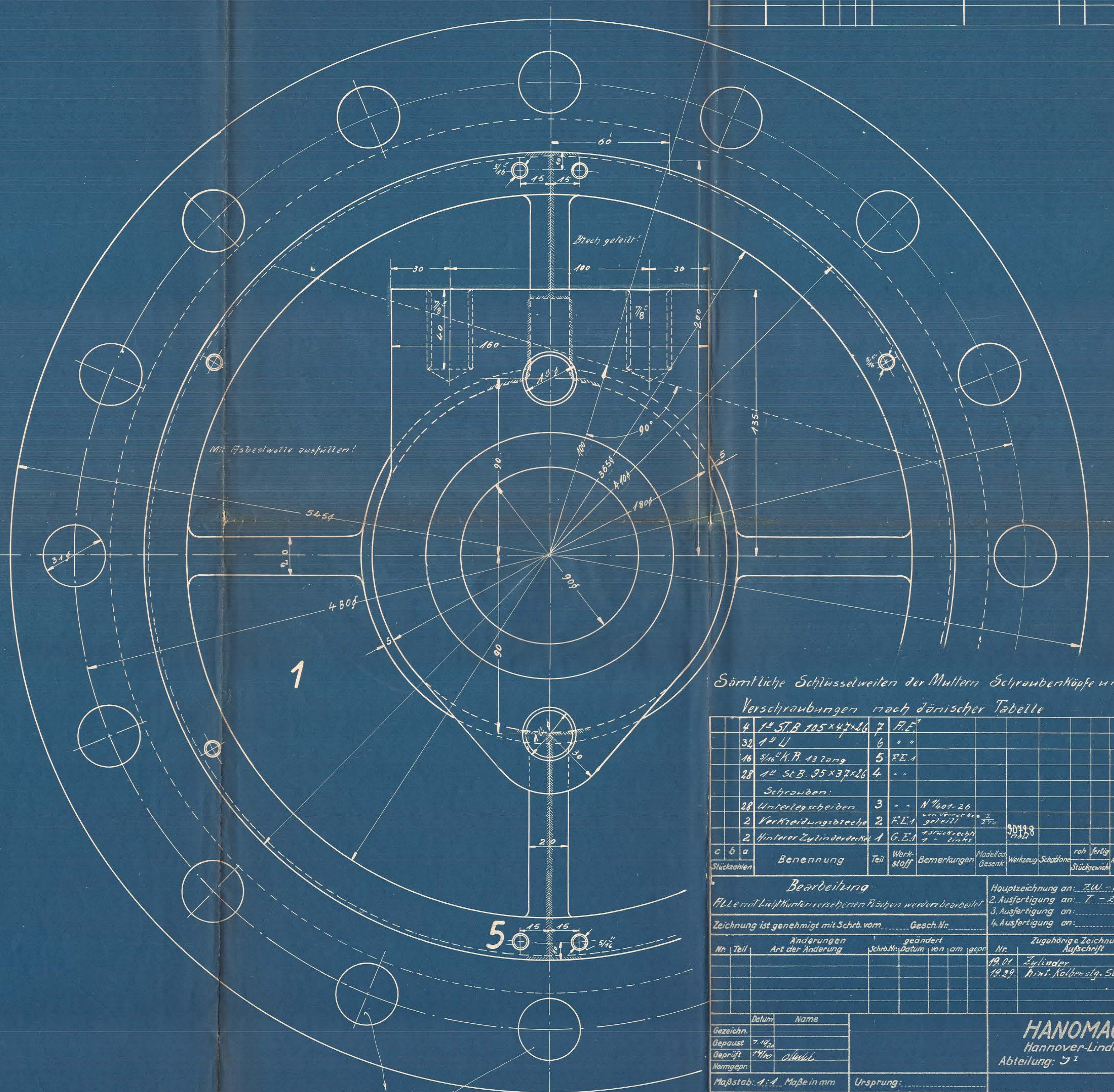
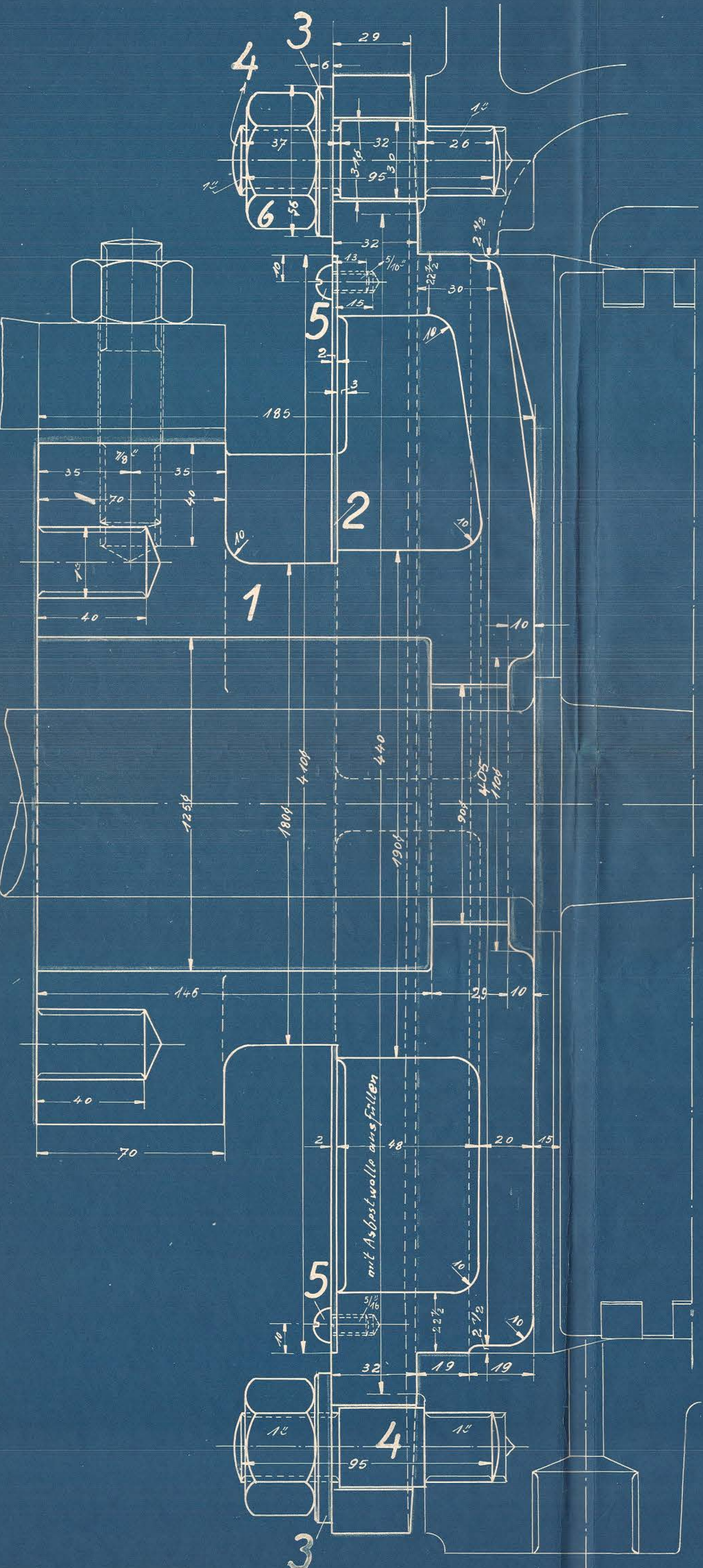


Auftr.Nr	Fabrik.Nr.	Werkst.	Teil	Besteller	Bemerkungen	Bestell.	Unterzeichnet	Datum	Büro	Bezeichnung
L.3412	9455/56	2	a							



Sämtliche Schlüsselweiten der Muttern Schraubenköpfe und Verschraubungen nach dänischer Tabelle

4	1 ² ST.B 105 x 47 x 26	7	F.E.		
32	1 ² L	6	"		
16	5/16" K.P. 13 rang	5	F.E.1		(SS) 98
28	1 ² ST.B. 95 x 37 x 16	4	"		(SS) 98
Schrauben:					
28	Unterlegscheiben	3	"	N 401-26	Karat 110
2	Verteidungsteche	2	F.E.1	gefalzt	Z.W.
2	Hinterer Zylinderdeckel	1	G.E.1	1-stückig rechts 1-stückig links	Z.W.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modelloc. Gasenk	Werkzeug-Schadens	roh fertig	Arbeitsverteilung
			Bearbeitung							
			Fläche mit Lichtmarken versehenen Flächen werden bearbeitet							
			Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom _____ Gesch. Nr. _____							
			Hauptzeichnung an: Z.W. - C.F.							
			2. Ausfertigung an: T. - Z.W.							
			3. Ausfertigung an: _____							
			4. Ausfertigung an: _____							
			Zugehörige Zeichnungen:							
			Nr.	Teil	Art der Änderung	Schr. Nr.	Datum	von	am	gegr.
			19.01	Zylinder						
			19.02	Hinterer Kolbenstg. Stopfbuchs						

Datum	Name
Gezeichnet	
Geprüft	
Normgepr.	

HANOMAG
Hannover-Linden
Abteilung: 7²

Maßstab: A:1 Maße in mm Ursprung: _____

Hinterer Zylinderdeckel

19.16

Schr. Pos. 7²
Unterlegscheiben fallen hier fort, vgl. Hinterer Zylinderdeckelzug.