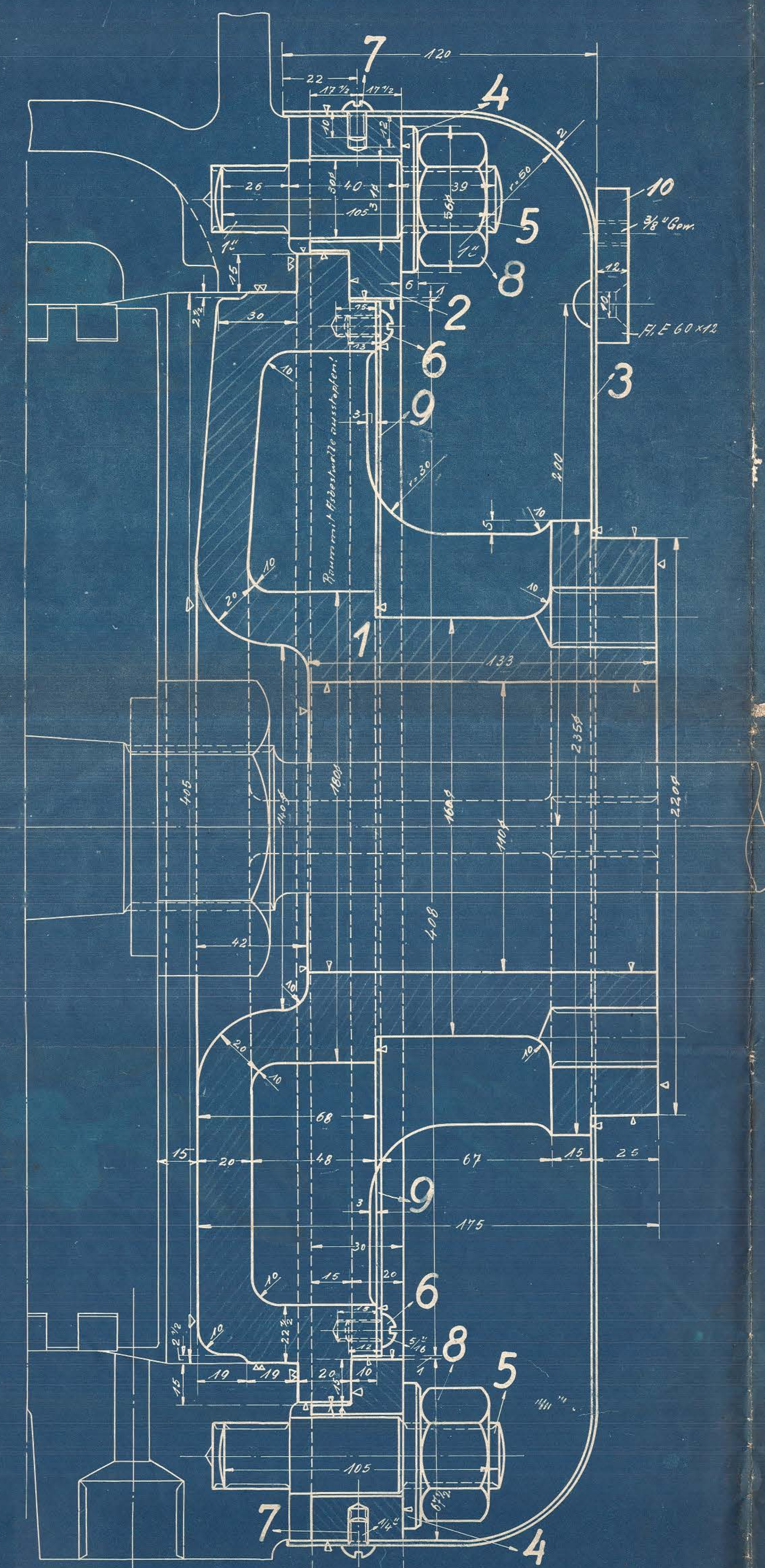
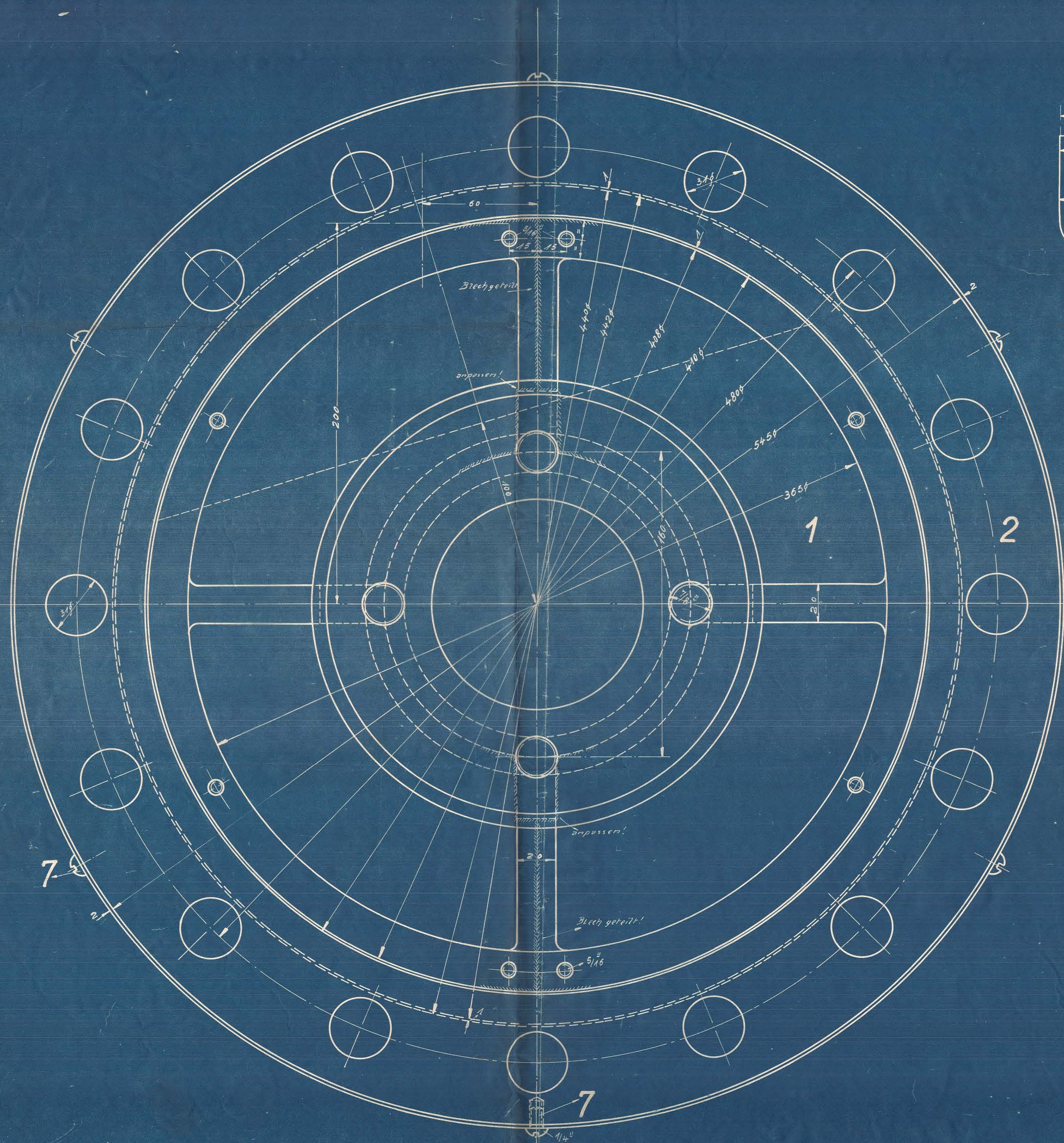


Nr.	Fabrik Nr.	Besteller	Bemerkungen	Rev.	Verf.	Überw.
1.3412	9455/56					



Sämmtliche Schlüsselweiten der Muttern, Schraubenköpfe und Verschraubungen nach dänischer Tabelle

Nr.	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Messz.	Werkzeug	Schneiden	mit Fertig	Messwert
1	Halbstr. Schwingglocke	10	F.E. F.E. 60.44						M
2	Beckendungsbohrer	9	von Vorrat Nr. 200	Stahl 620-2					M
3	1\"/>								
4	1/4\"/>								
5	3/8\"/>								
6	3/8\"/>								
7	1/4\"/>								
8	1/4\"/>								
9	1/4\"/>								
10	1/4\"/>								

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom ..... Gesch. Nr. ....  
 Änderungen Art der Änderung Datum von wem gemacht Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift

Gesch.	Datum	Norme
Gesamt	28.10.14	0
Gepflegt	1/11	0
Normgemäß	1/11	0

HANOMAG  
Hannover-Linden  
Abteilung: Z

Vorderer Zylinderdeckel 19.14