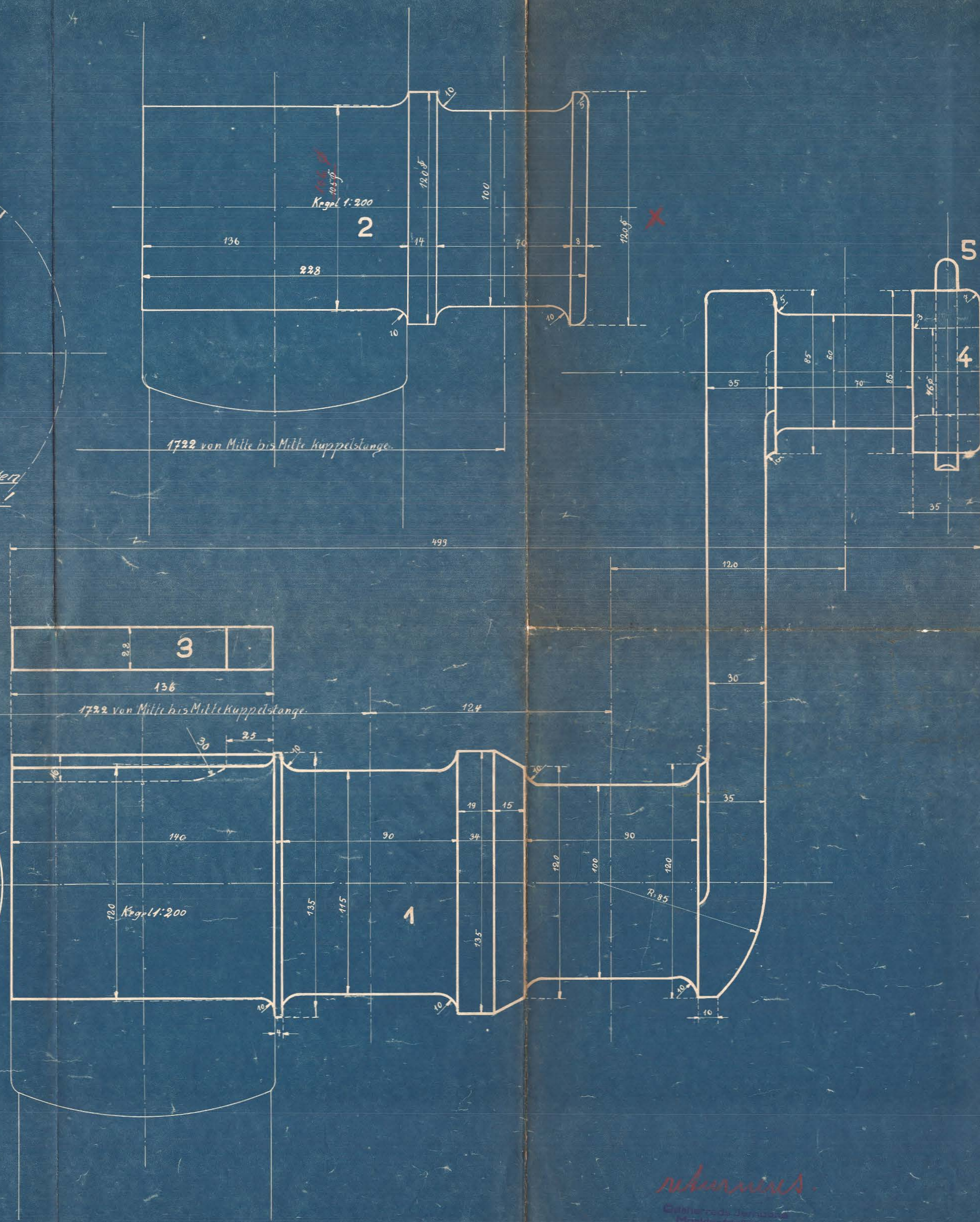
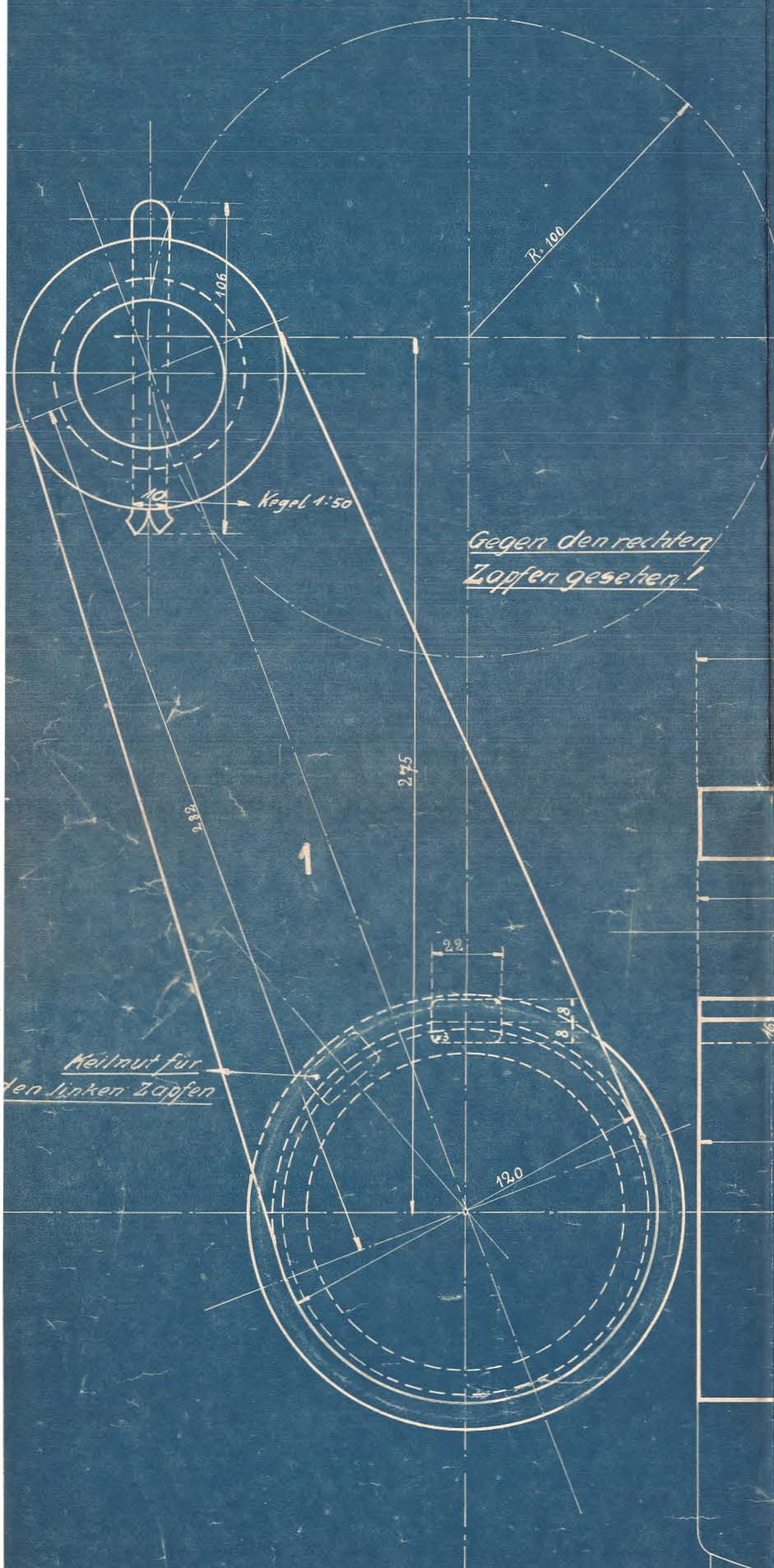


Austr. Nr.	Fabrik. Nr.	Blatt	Teil	Besteller.	Bemerkungen	Bestell. Datum	Unterzeichn. im Büro	im Betrieb
L.3412	9455-56	2	α					



reklamieren
 Gegen das gesamte
 Maschinenbild

2	Kegelsplinte.	5	F.50						KW.
2	Splintringe.	4	F.50						(KW) OK.
2	Keile P.1.6-136	3	F.50 N/100						"
4	Kuppelzapfen	2	Tg. S.						(KW) OK.
2	Treibzapfen.	1	Tg. S.	rechts & links					S.
C b a	Benennung	Mit	Werkstoff	Bemerkungen	Modell ad. Geß	Werkzeug Schab	Füh. (ent) Stücken	Arbeitsverf.	
Bearbeitung Alle Flächen werden bearbeitet, die Maße sind Fertigmaße. Zeichnung ist genehmigt mit Schrägum.					Hauptzeichnung an: KW. 2. Ausfertigung an: S.-KW. 3. " " an: 4. " " an:				
Änderungen Nr. Teil Art der Änderung					geändert Schriftl. Datum von bis gezeichnet Unterschrift				
					Zugehörige Zeichnungen: 1. Blatt: Treib- u. Kuppelzapfen.				

Datum: Name:
 Gezeichnet: 12.08.09
 Geprüft: 12.08.09
 Normpr.:
 Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: eingeg. Zeichng.

HANOMAG
 HANNOVER-LINDEN
 Abteilung J.

Treib-u. Kuppelzapfen. 12.08 u.09.