



| Ausführung für eine Lokomotive. |   |        |          | Materialbezeichnung für eine Lokomotive. |                               | fertig-gewicht |  |
|---------------------------------|---|--------|----------|--|-------------------------------|----------------|--|
| Stückzahl                       | Benennung                               | Nummer | Material | Werkstatt                                | Dimensionen und Modellzeichen | kg:            |  |
| 1                               | Ejectordampfzylinder 30/35              | 1      | St.      |  |                               |                |  |
| 1                               | Bohrer für Cylinderventile Stahl        | 2      | "        |  |                               |                |  |
| 2                               | " " Vakuummeter 7/10                    | 3      | "        |  |                               |                |  |
| 1                               | " " Kesselmanometer                     | 4      | "        |  |                               |                |  |
| 1                               | " " Dampfbohrungsmaschine               | 5      | "        |  |                               |                |  |
| 1                               | Dampfbohrungsmaschine 2-teilig          | 6      | "        |  |                               |                |  |
| 2                               | Injectordampfschnecke 1. u. 2. H. 35/40 | 7      | "        |  |                               |                |  |

- *Sinterer Partie.* -

- *Sinterer Partie.* -

zu der 1.-B. Dampf- Tender-Lok.

für die Djöring - Aabybro - Bahn

Fabr. - No: 10811-12.

Zeich. No: 5.