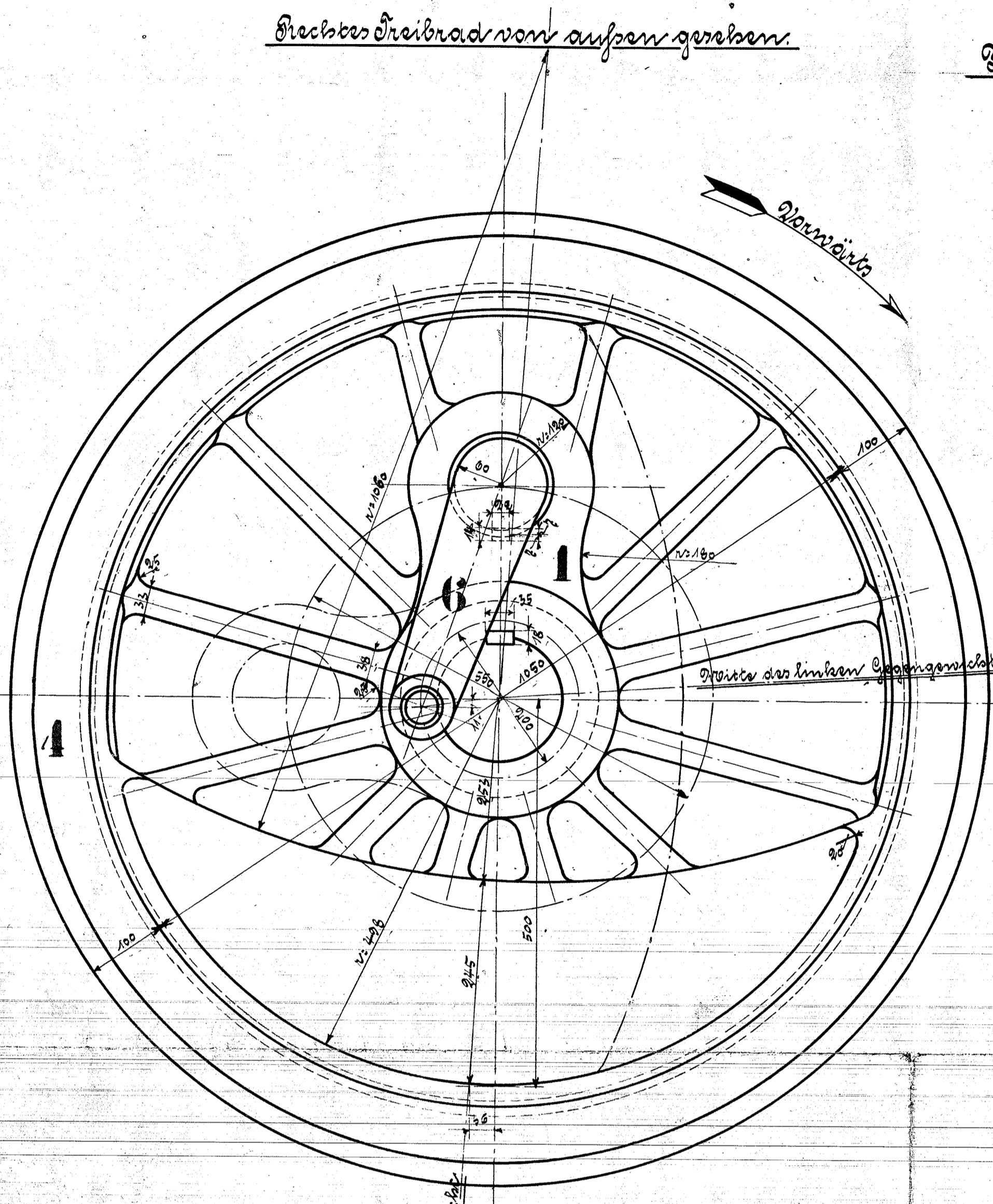
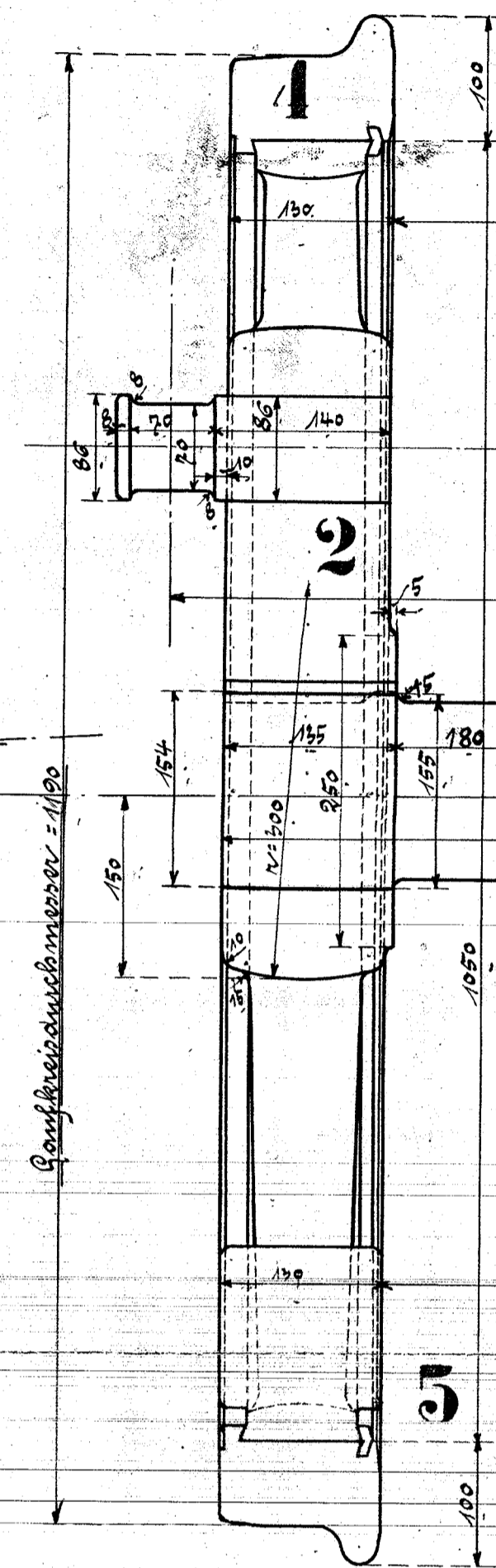


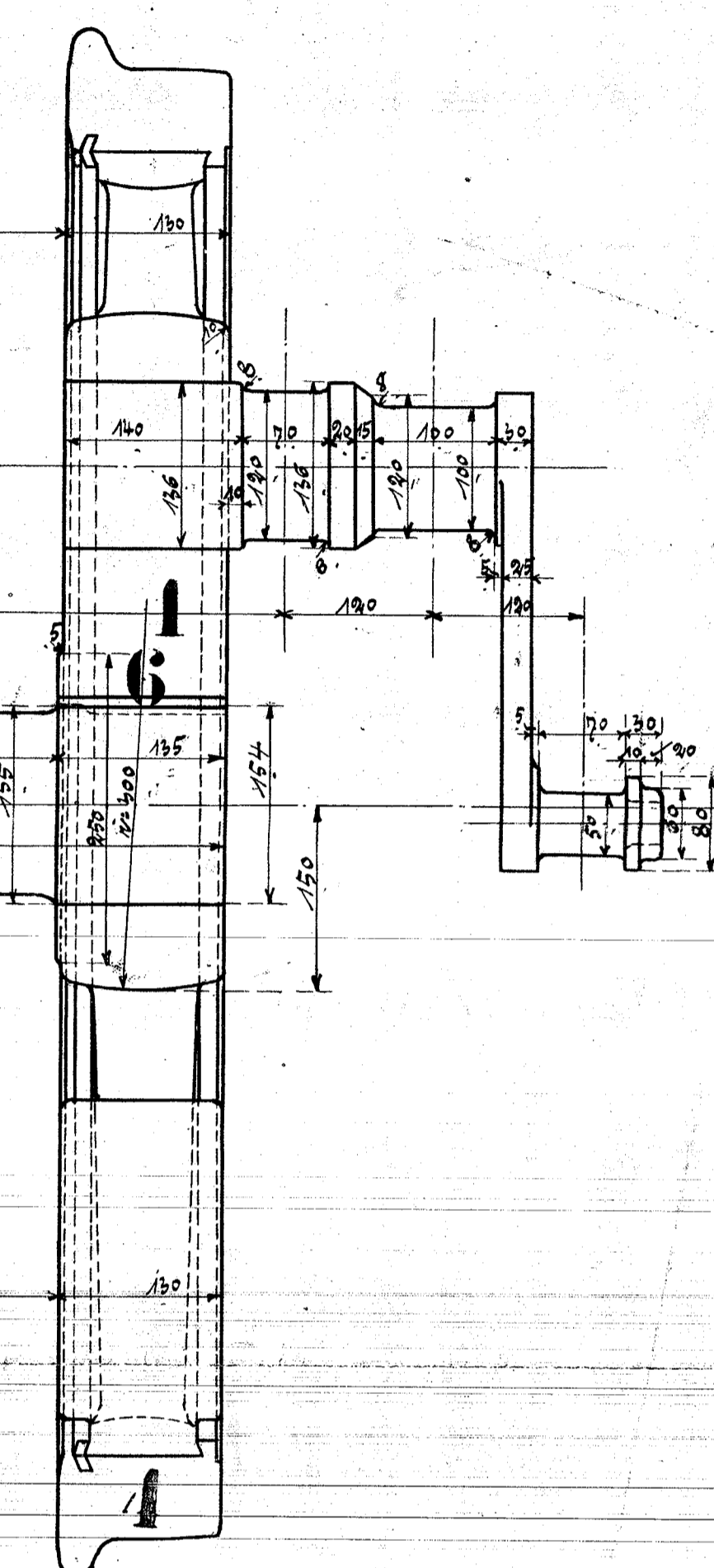
Die rechte Kurbel seit der linken Kurbel beim Vorwärtsgang um 90° voraus



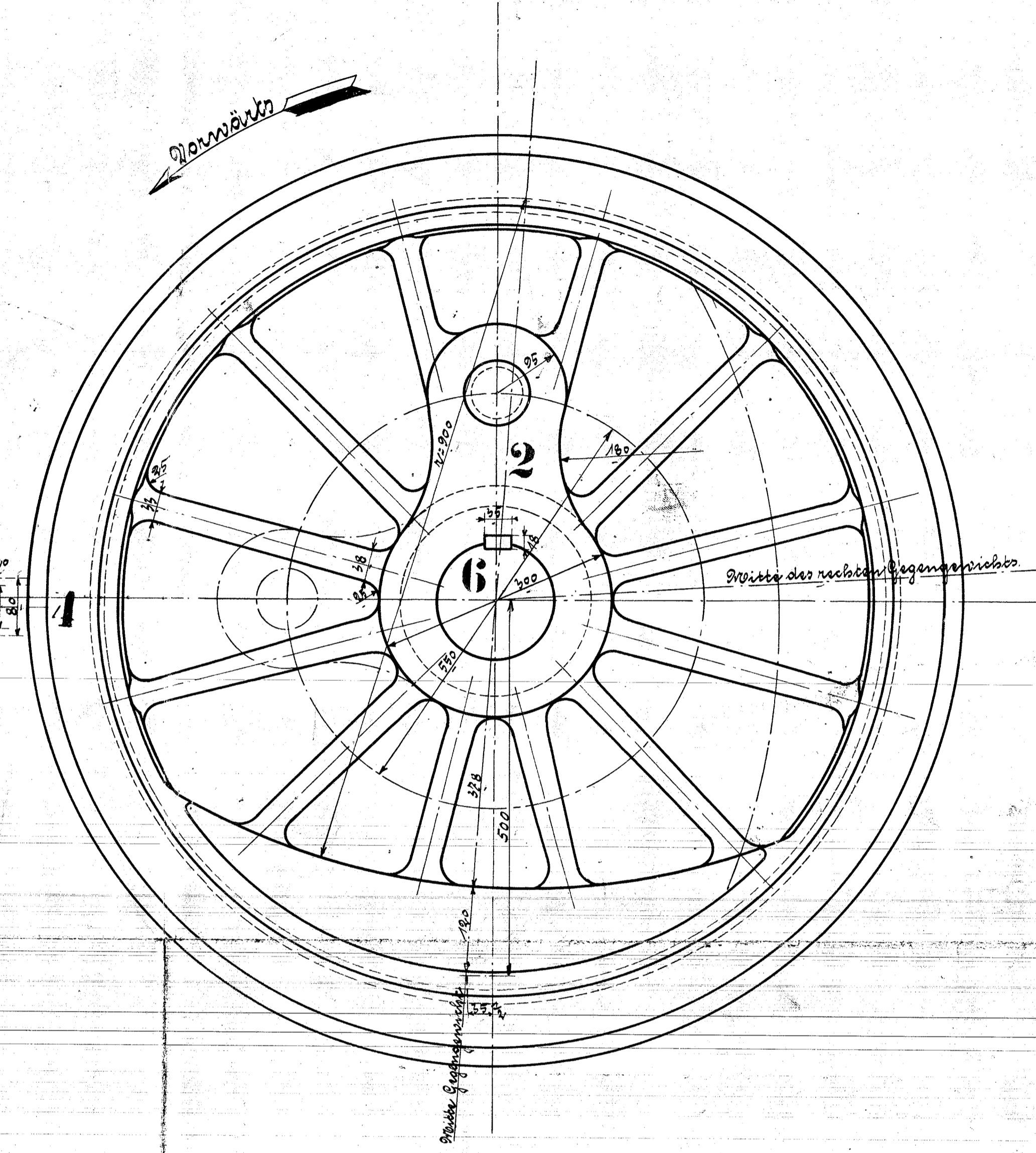
Kuppelradstrahl B



Treibradstrahl C



Linkes Kuppelrad von außen gesehen



Die Radsterne sind auf die Achsen mit einem Druck von etwa 80 Tonnen anzupressen.

Abstand des Baarsitzen 100

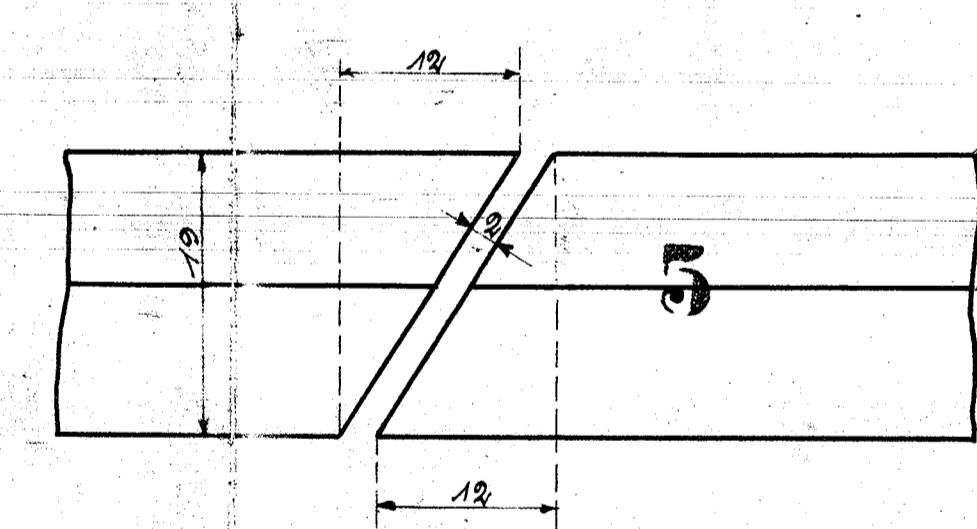
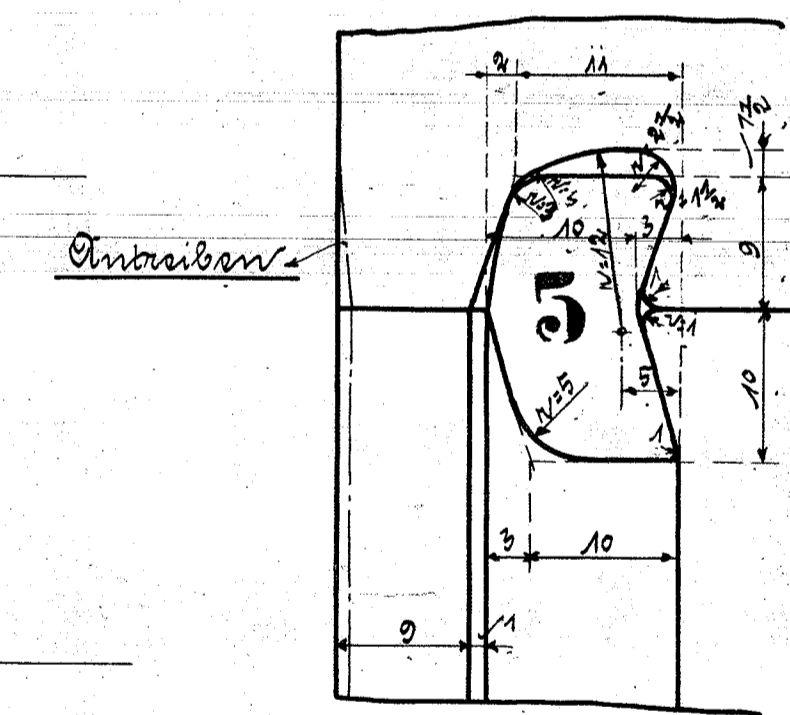
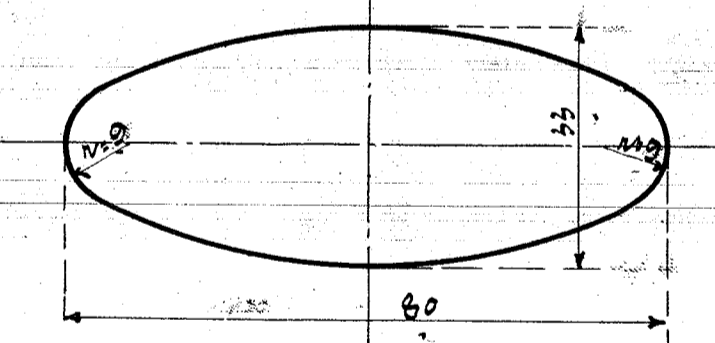
Von Mitte bis Mitte Kuppelstrahlen 170

Von Mitte bis Mitte Treibradstrahl 170

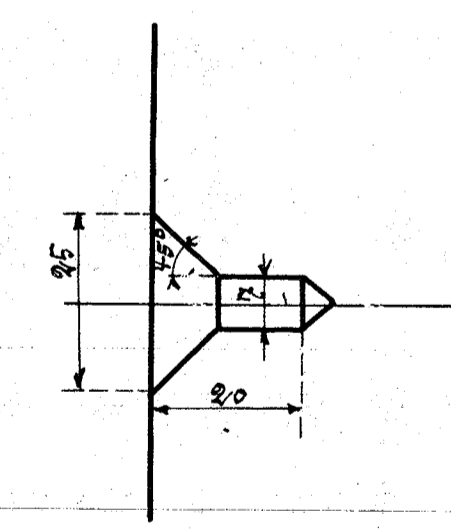
Abstand des Gegenstrahlen 100

Treib- u. Kuppelstrahlen siehe Zeichn. D. 160

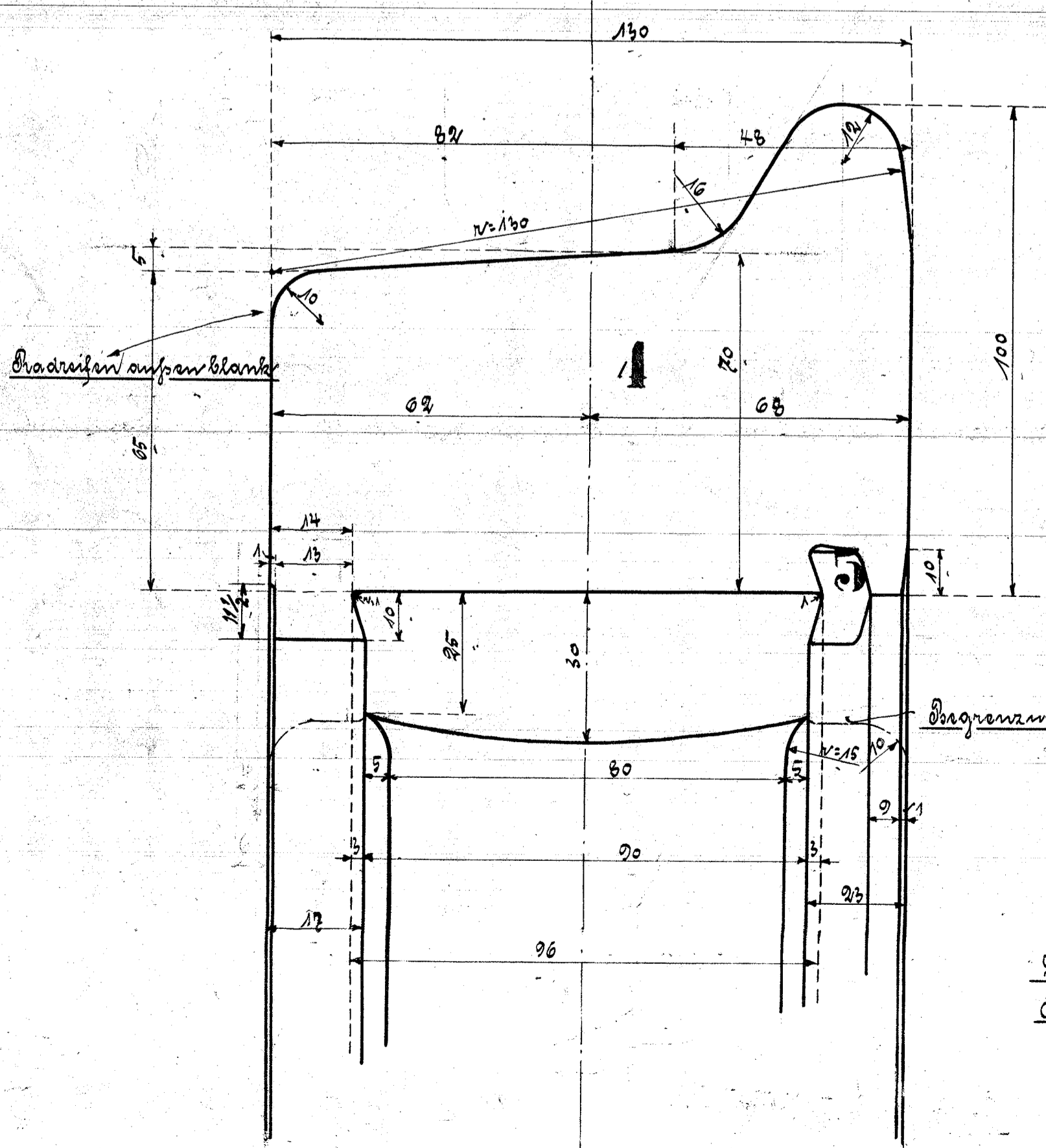
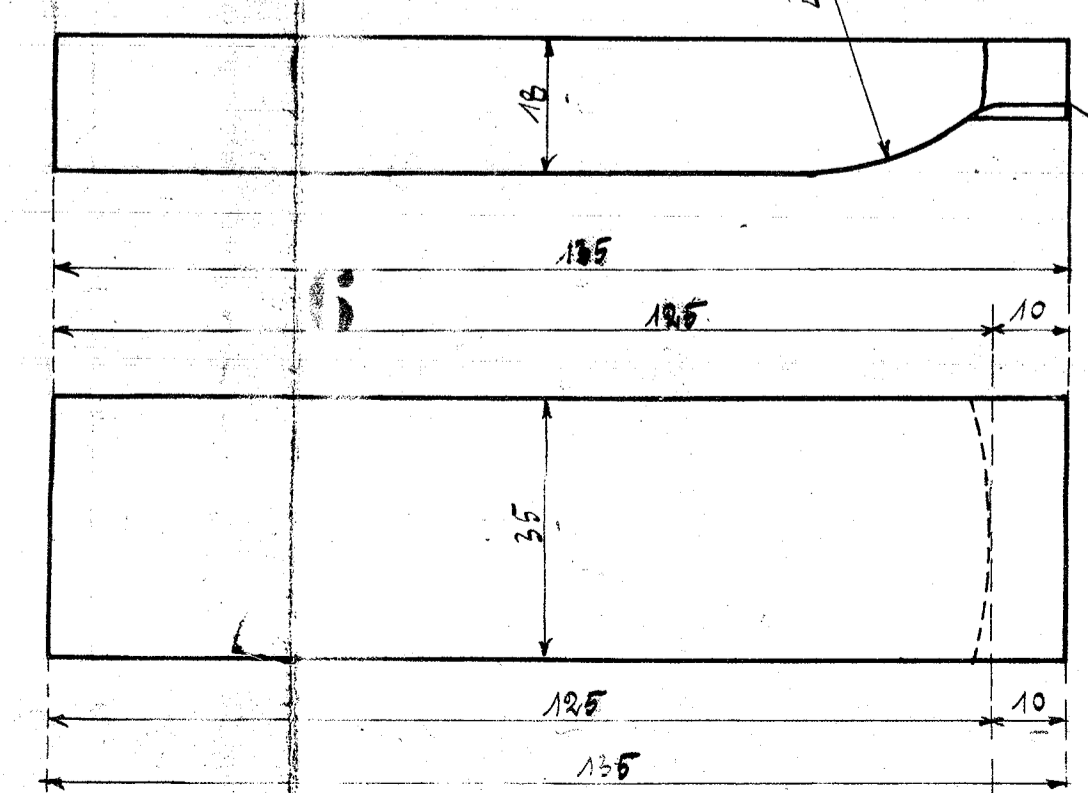
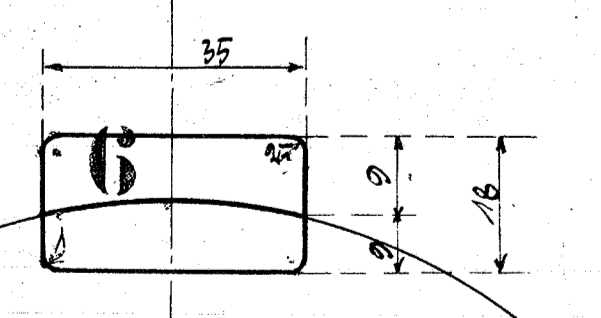
Speichenquerschnitt am Kranz



Bandagen Befestigung
Doppelte Größe



Teil für Schraube



Belastungen u. Winkeln nach dänischen Berechnungen u. besonderer Tabelle

Ausführung für eine Lokomotive.				Material- u. Leistung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen	kg.
2	Treibradsterne	1	St. u. E. G.			
4	Kuppelradsterne	2	" "			
2	Schraubellen	3	St. u. E. G.			
6	Radsterne	4	Tagelk. St.			
6	Speichungen	5	St. u.			
6	Teile	6	St.			

Treib- u. Kuppelradstrahl

von dem 10. Tender-Lokomotiven

für die Dörping-Dörbij-Bahnen

Fabr.-No. 11728

Kunden No. 126