



Einseitiger Stift fest einschweißen,  
nach anderen Seiten hin  
nicht einschweißen.

h = 60 (Licht, Säugeneisen mit Schraub-  
Saugen) f = 60 (Licht, Säugeneisen mit  
Anfangsgrößen)

Ölringe einmessen!

Maßstab: 1:5

Stückliste für eine Lokomotive.

Stück	Benennung	Qter.	Material	Mod.	Gov.	Bemerkg.
2	Excenterlangen	a	Stahl			1 St. verbleiben
2	Ölringe dazu	b	Spezialstahl			
2	Schmierdeckel compl.	c	Stahl			
2	Schmierdeckel mit Ölwanne	d	Stahl			
2	Ölwanne (an Ölwanne)	e	Stahl			eingesetzt
2	Saugeneisen m. Stützschrauben	f	Stahl			
4	Ölwanne dazu mit Dämmungen	g	Stahl			eingesetzt
2	Ölwanne dazu compl. m. Stützschrauben	h	Stahl			
2	Schmierdeckel dazu m. Ölwanne	i	Stahl			nicht
2	Ölwanne mit Dämmungen	k	Stahl			eingesetzt
4	Wippenmutter	l	Stahl			
2	Wippen	m	Stahl			
2	Ölwanne mit Dämmungen	n	Stahl			eingesetzt
2	Wippen	o	Stahl			
4	Ölwanne dazu mit Dämmungen	p	Stahl			eingesetzt
5	Schrauben 1/2" (Excenterschmierdeckel)	158				
2	" 1/2" (Excenterschmierdeckel)	159				
2	" 1/2" P	140				

Sämtl. Ölwanne müssen geölt sein!

Ölwanne müssen an beiden Enden geölt sein.

Ölwanne

