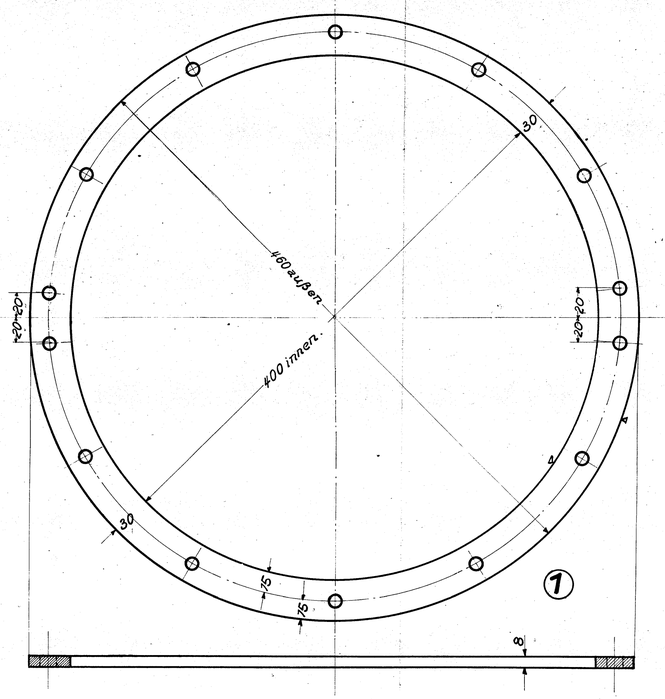


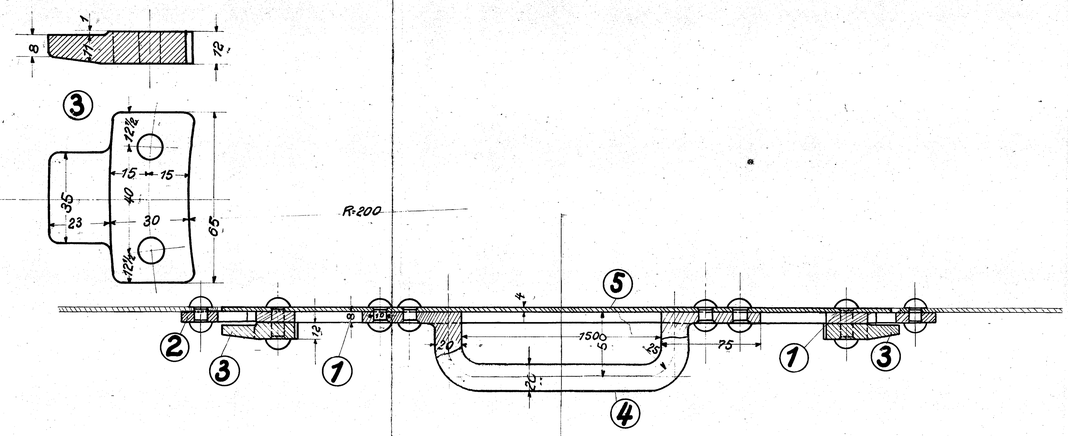


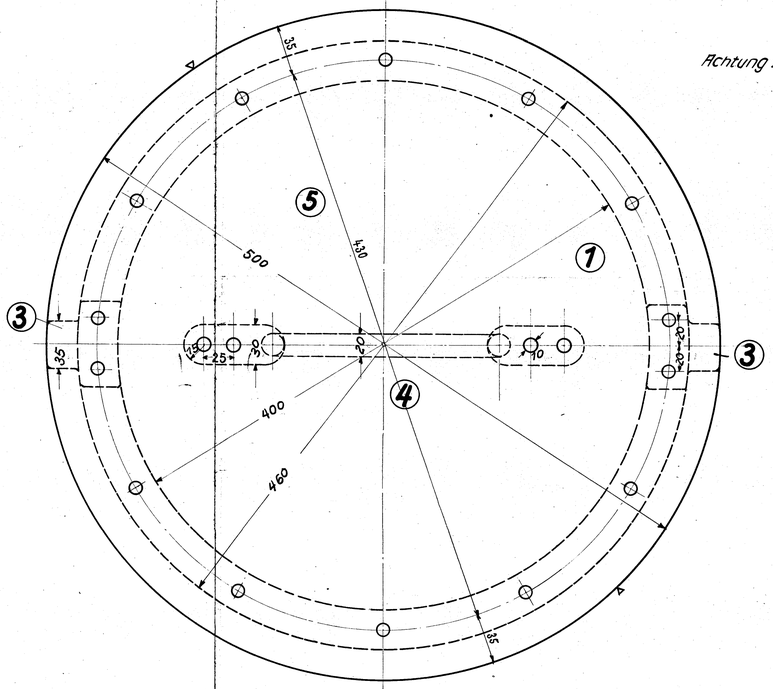


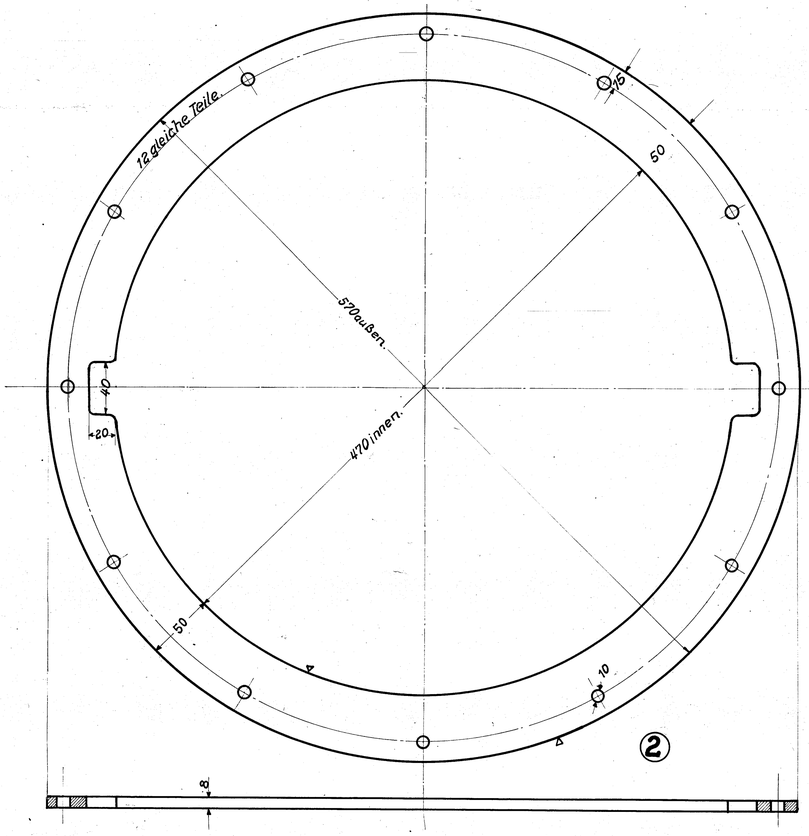


Achtung: Das im Aschkastenbodenblech wegfallende Blech für Ausschnitt ist möglichst zum Deckel zu verwenden!

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 10 | | | | | | | | | | |
| | | | | 9 | | | | | | | | | | |
| | | | | 8 | | | | | | | | | | |
| | | | | 7 | | | | | | | | | | |
| | | | | 6 | | | | | | | | | | |
| | 1 | Deckel | | 5 | Fl-E | | | | | | | | | |
| | 1 | Handgriff | | 4 | Fl-E | | | | | | | | | |
| | 2 | Nocken | | 3 | Fl-E | | | | | | | | | |
| | 1 | Ringz. Aschkastenboden | | 2 | Fl-E | | | | | | | | | |
| | 1 | Ringz. Mannlochdeck | | 1 | Fl-E | | | | | | | | | |
| c b a Stückzahlen | | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schablone | roh | fertig | Stückgewicht | Arbeitsverteilung | |

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Gültig für folgende Lokomotiven: 20230/31

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

| Änderungen Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |

Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift

| Nr. | Aufschrift |
|---|---|
| 7.01 | Aschkasten |
| 7.04 | Aschkastenbleche. |

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Gezeichnet | | |
| Gepaust | 12.11. | Hitzenbichler |
| Geprüft | 16.11.25. | |
| Normgeprüft | 30/11.25. | Seelig |

1C-T-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T. B III.

Maßstab: 1:2. 1:1 Maße in mm Ursprung:

# Mannloch im Aschkastenbodenblech.

7.14