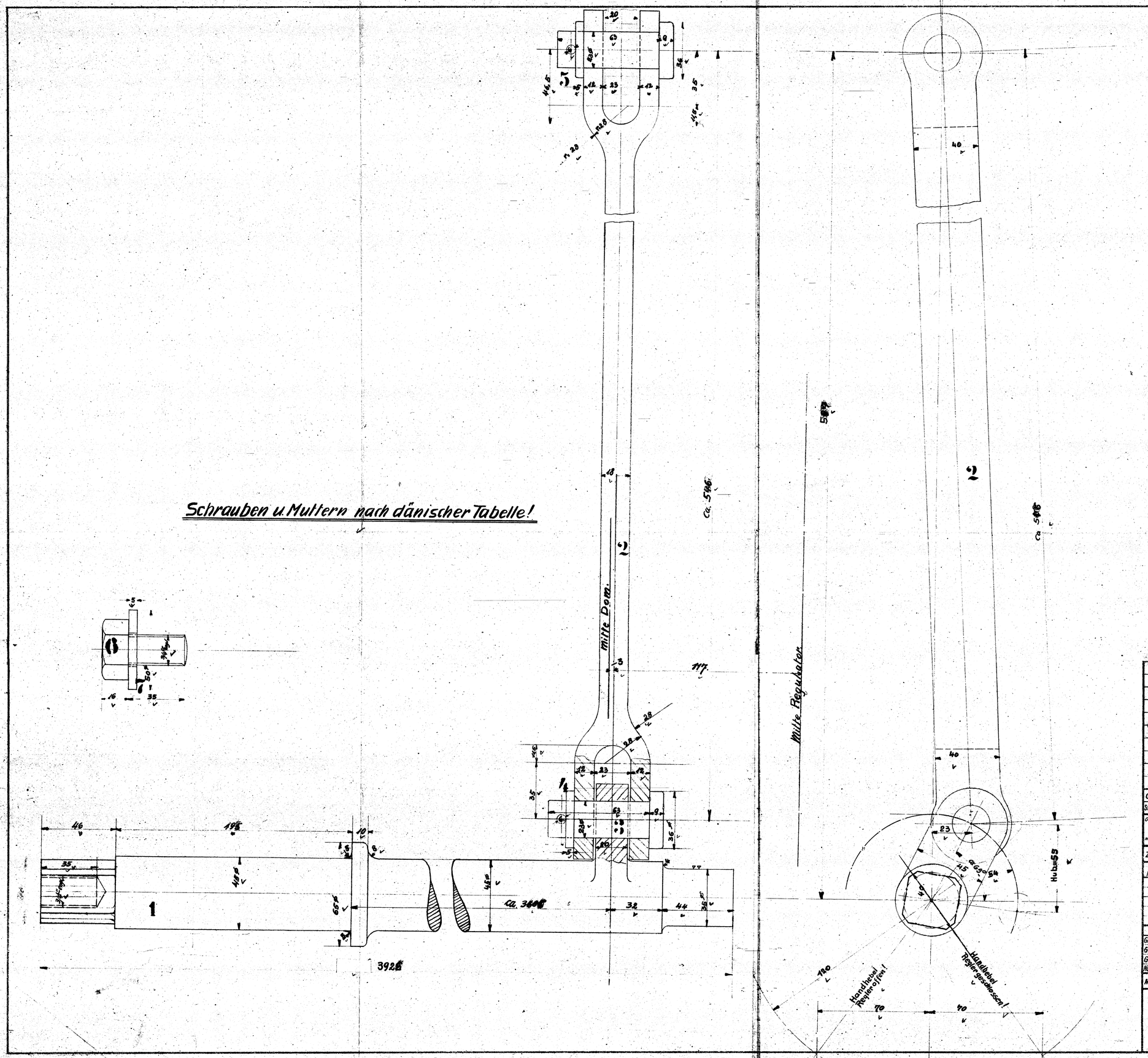

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
		1.	Scheibe	7	Fl.E.	Vrn 2843						
		1.	Kopfschraube 3/4"	6	Fl.E.							E
		2.	Splinte 6 ⌀	5	Fl.E.	Vrn.						
		2.	Scheiben	4	Fl.E.	285a						
		2.	Bolzen 23 ⌀, 63/9	3	Fl.E.							E
		1.	Zugstange	2	Fl.E.							S; D^I
		1.	Reglerwelle	1	Fl.E.	Vord. Ende J.P.; D^I; hint. Ende S.; D^I; Mittelstück H						

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsort wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr. .....

Hauptzeichnung an: D^I
2. Ausfertigung an: S
3. Ausfertigung an: KM
4. Ausfertigung an: BBZ 22/11.33 K

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	14/11.33	Lörner
Gepaust		
Geprüft	10/11.33	Bulth
Normgeprüft		

Maßstab: 1:1 Maße in mm

1-CT.L.

Ursprung: 20230/31

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: T.B. III.

Reglerwelle u. Teile.

3.49.