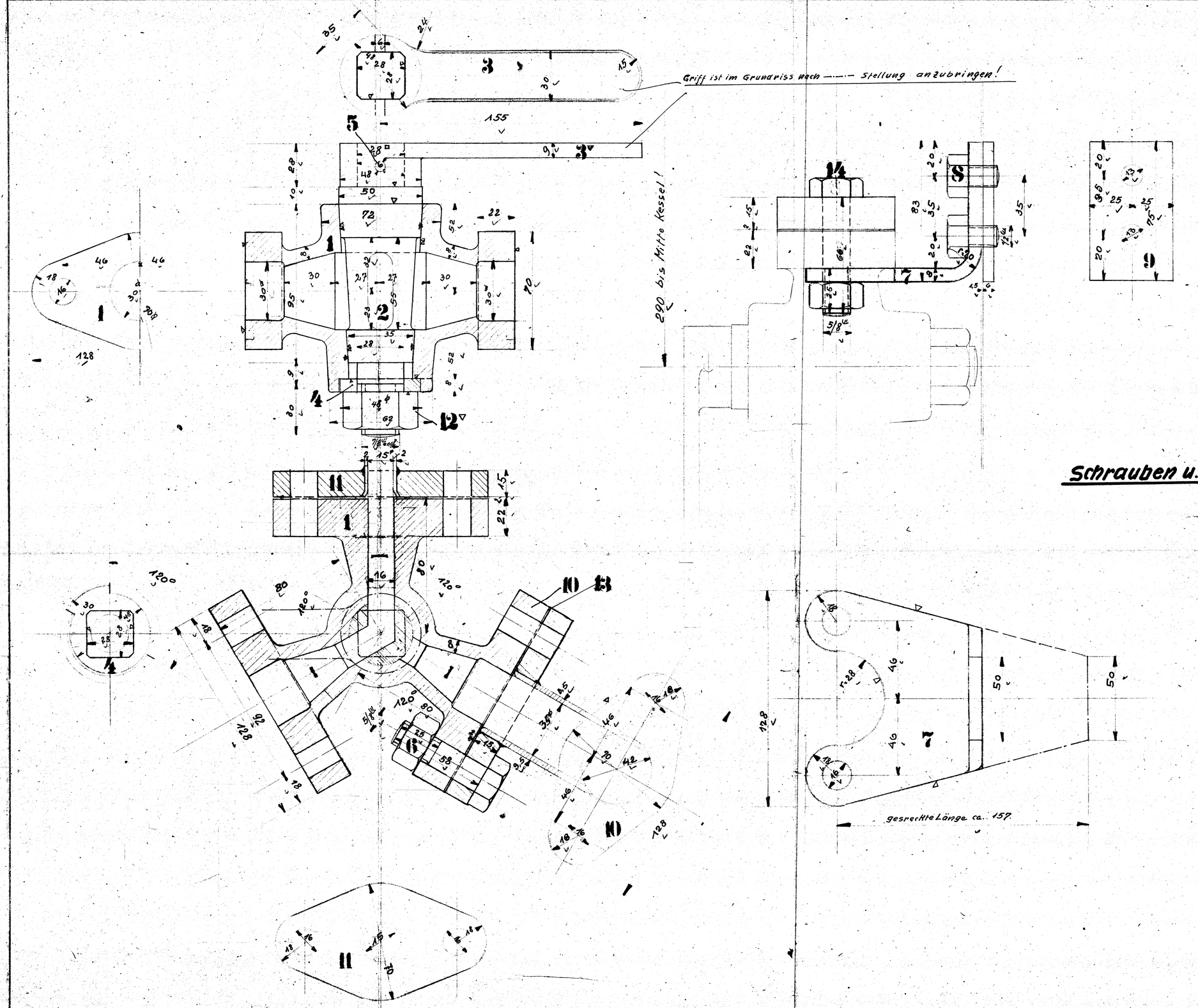

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Schrauben m. M. 9/8"	14	Fl.E.							E. M5
		3	Dichtungen	13	Asbest							L
		1	Mutter 7/8"	12	Fl.E.							E
		1	Flansch	11	Fl.E.	Vorr.	560 E	roh				D II
		2	Flansche	10	Fl.E.	"	560 E	"				D II
		1	Unterlage	9	Fl.E.							L
		2	Kopfschrauben 1/2"	8	Fl.E							M5
		1	Halter	7	Fl.E.							JP D II
		6	Schrauben m. M. 5/8"	6	Fl.E.							E. M5
		1	Stift	5	Fl.E.							P I
		1	Stellscheibe	4	R.G.	Stange						P I
		1	Schlüssel	3	Fl.E.							S D II
		1	Hahnkegel	2	R.G.							F P I
		1	Dreiwegehahn	1	R.G.	Vorrat (Modell Oberhessen) 2030						

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: P I
2. Ausfertigung an: D II
3. Ausfertigung an: G I-L
4. Ausfertigung an: BBF 29.1.24 P

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	28/I 24	Lorve
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	28/I 24	Junge

1C.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: T.B. III.

Maßstab: 1:1. Maße in mm Ursprung: 20230/31.

Dreiweghahn zur Dampfheizeinrichtung.

26.04