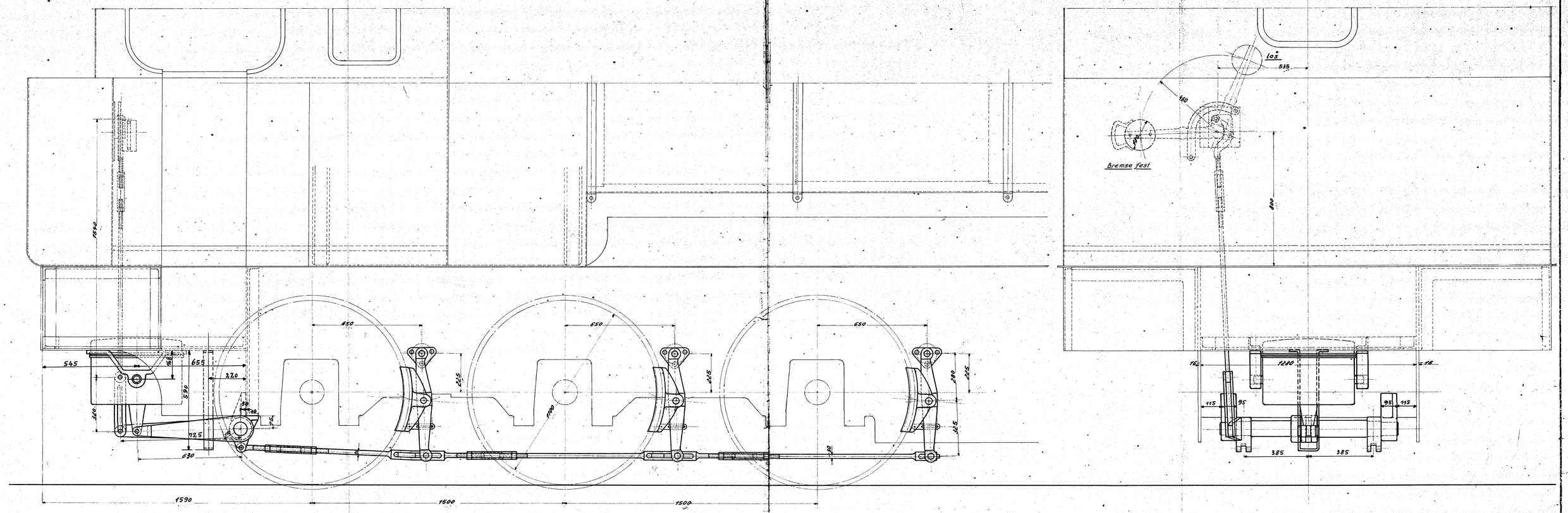


Vacuumbremse.

Hebekraft des Bremszylinders = 1400 kg.

Hub = 220 m/m einschließlich 14 m/m Leerhub.

Gesamtbremsklotzdruck = $\frac{1400 \cdot 620 \cdot 605}{110 \cdot 280}$ = 17000 kg.

In % ausgedrückt bei einem mittleren Dienstgewicht von 33900 kg = ∞ 50 %

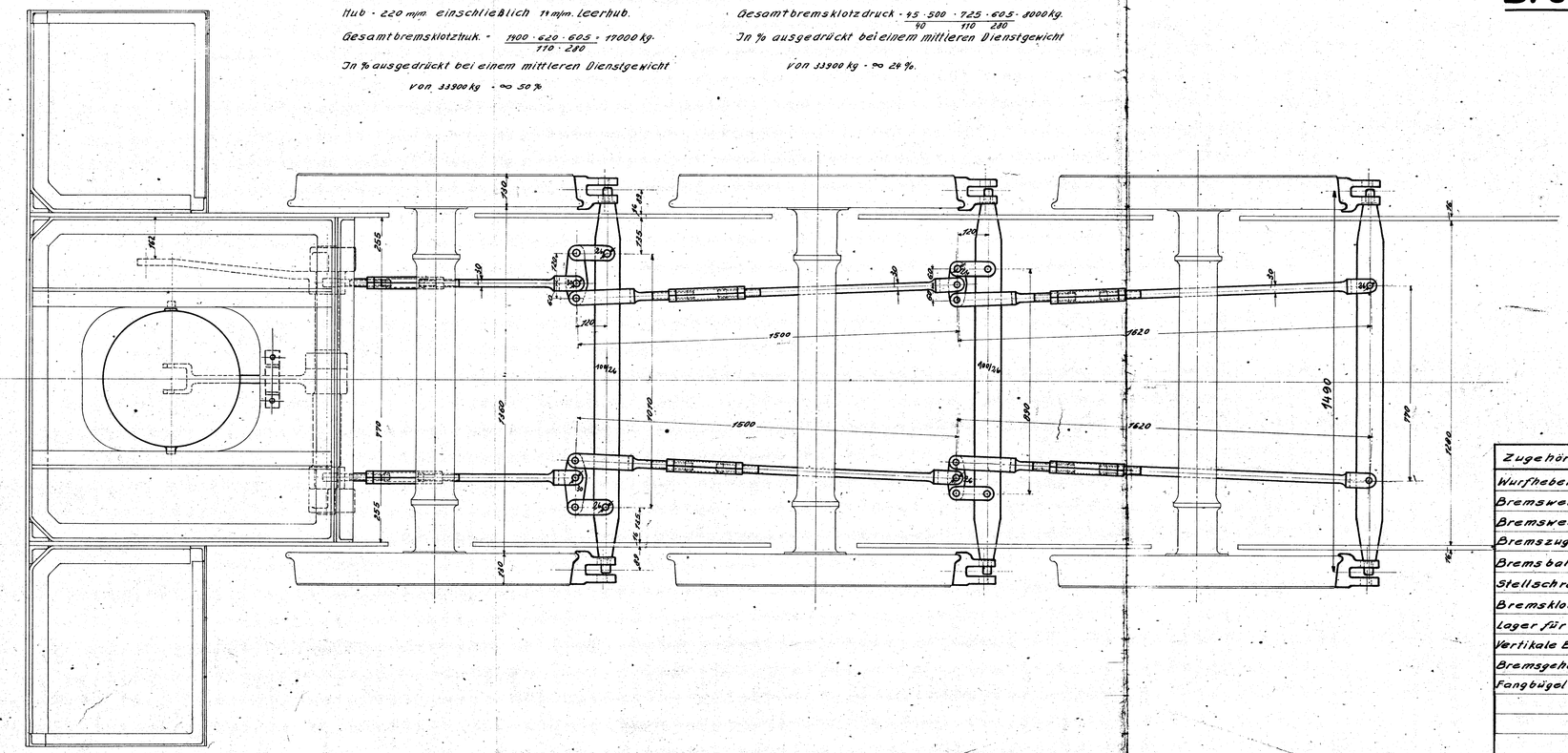
Handbremse.

Bremserleistung + Gewicht = 30 + 15 = 45 kg.

Gesamtbremsklotzdruck = $\frac{45 \cdot 500 \cdot 725 \cdot 605}{40 \quad 110 \quad 280}$ = 8000 kg.

In % ausgedrückt bei einem mittleren Dienstgewicht von 33900 kg = ∞ 24 %.

Bremse in fester Stellung gezeichnet!



Zugehörige Zeichnungen!	
Wurfhebel u. Bock	22.05.
Bremswelle m. Hebel	22.11
Bremswellenlager	22.13
Bremszugstangen	22.17
Bremsbalken	22.23
Stellschraube	22.36
Bremsklotz	22.37
Lager für Bremszylinder.	22.52
Vertikale Bremszugstange	22.18
Bremsgehänge m. Träger	22.29
Fangbügel z. Bremse	22.41

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
				6								
				5								
				4								
				3								
				2								
				1								

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: L
2. Ausfertigung an: D II
3. Ausfertigung an: B.B.Z.
4. Ausfertigung an: 4.II.64. R.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	30.1.24.	[signature]
Geprüft		[signature]
Normgeprüft	4.II.24.	[signature]

Maßstab: 1:10 Maße in mm

1-C.-T.-L.

Ursprung: 20230/31

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: T.B.III.

Bremsanordnung.

22.01