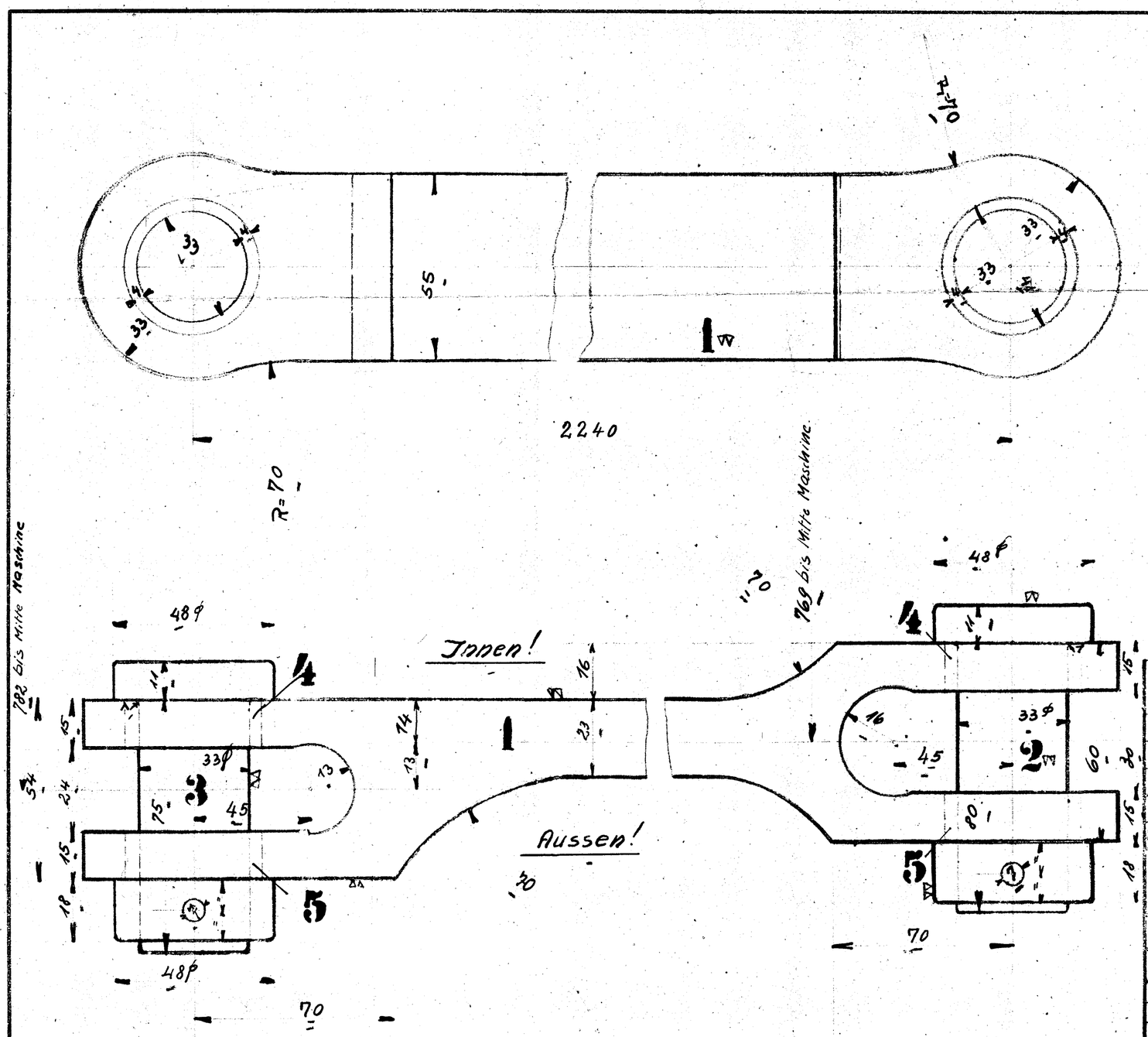

Bolzen und Buchsen durch Einsetzen härten!

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		2		Buchsen	5	F.I.E.								M5
		2		Buchsen mit R=1	4	F.I.E.								M5
		1		Bolzen m. Splint r. u. Spl.	3	F.I.E.	Vrm 3584							M5. —
		1		Bolzen m. Splint r. u. Spl.	2	F.I.E.	" 3589							M5. —
		1		Zugstange	1	F.I.E.								H. M1

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wärll. eingetragen ✓

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: M1
2. Ausfertigung an: H; LEH
3. Ausfertigung an: BBZ
4. Ausfertigung an: 14/2.14. H.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	10.5.24.	Löwer.
Geprüft		
Normgeprüft	12.2.24.	Jung

1-C.T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.13 III.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20230/31.

Steuerstange.

21.50