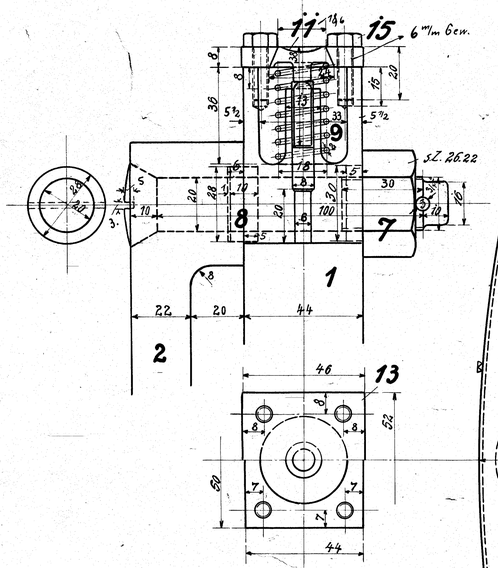
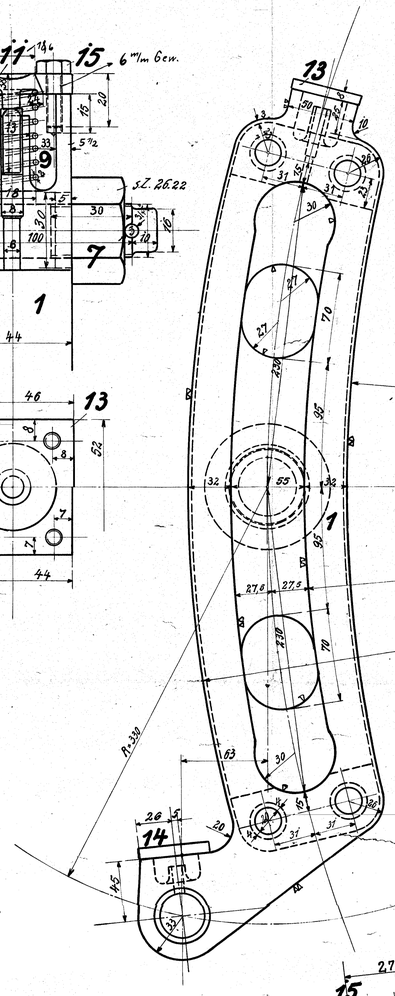
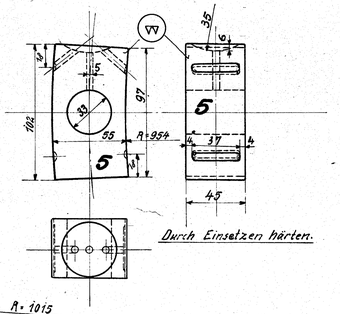
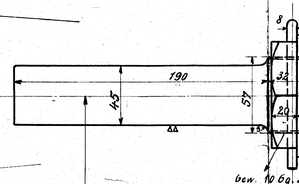
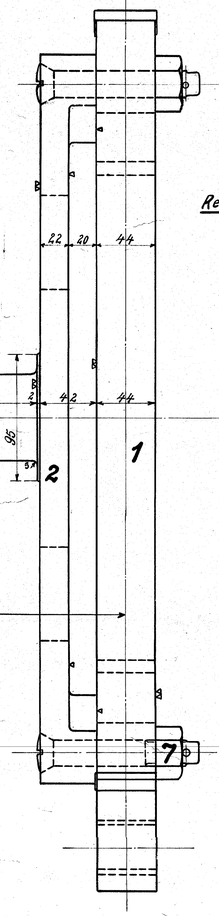
Schwinge, Schwingenstein u. Buchsen einsetzen u. härten.



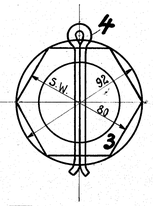




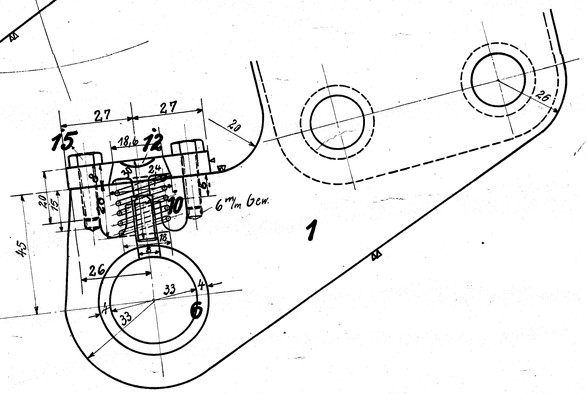


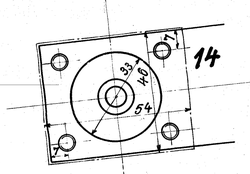


Rechte Schwinge ist gezeichnet.



Größter Steinausschlag bei 80% Füllg. - 139 m/m.





Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle.

		10	Kopfschräubchen	15	Fl.E.								
		2	Deckel	14	Fl.E.							x	
		2	Deckel	13	Fl.E.							x	
		2	Schmiertüllen	12	Fl.E.								
		2	Schmiertüllen	11	Fl.E.								
		2	Federn	10	Stahl								
		2	Federn	9	Stahl								
		8	Entlastungsringe	8	Fl.E.							x	
		6	Schrauben 3/4" m. M. Spl.	7	Fl.E.							x	
		2	Buchsen	6	Fl.E.							x	
		2	Schwingensteine	5	Fl.E.							x	
		2	Splinte	4	Fl.E.								
		2	Muttern	3	Fl.E.								
		2	Bügel l. r. u. l.	2	Stahl								
		2	Schwingen l. r. u. l.	1	Fl.E.								

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom Geschäftsnr.

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schr.-Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet:		
Gepaust	6.5.23.	R. Gerlach
Geprüft	11.12.26.	Sauer
Nurmgeprüft	21.11.	Lauth

Maßstab: 1:2. Maßeinheit: Ursprung: 20230.

1C-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL Abteilung: L.A.3.

Schwinge.

21.26