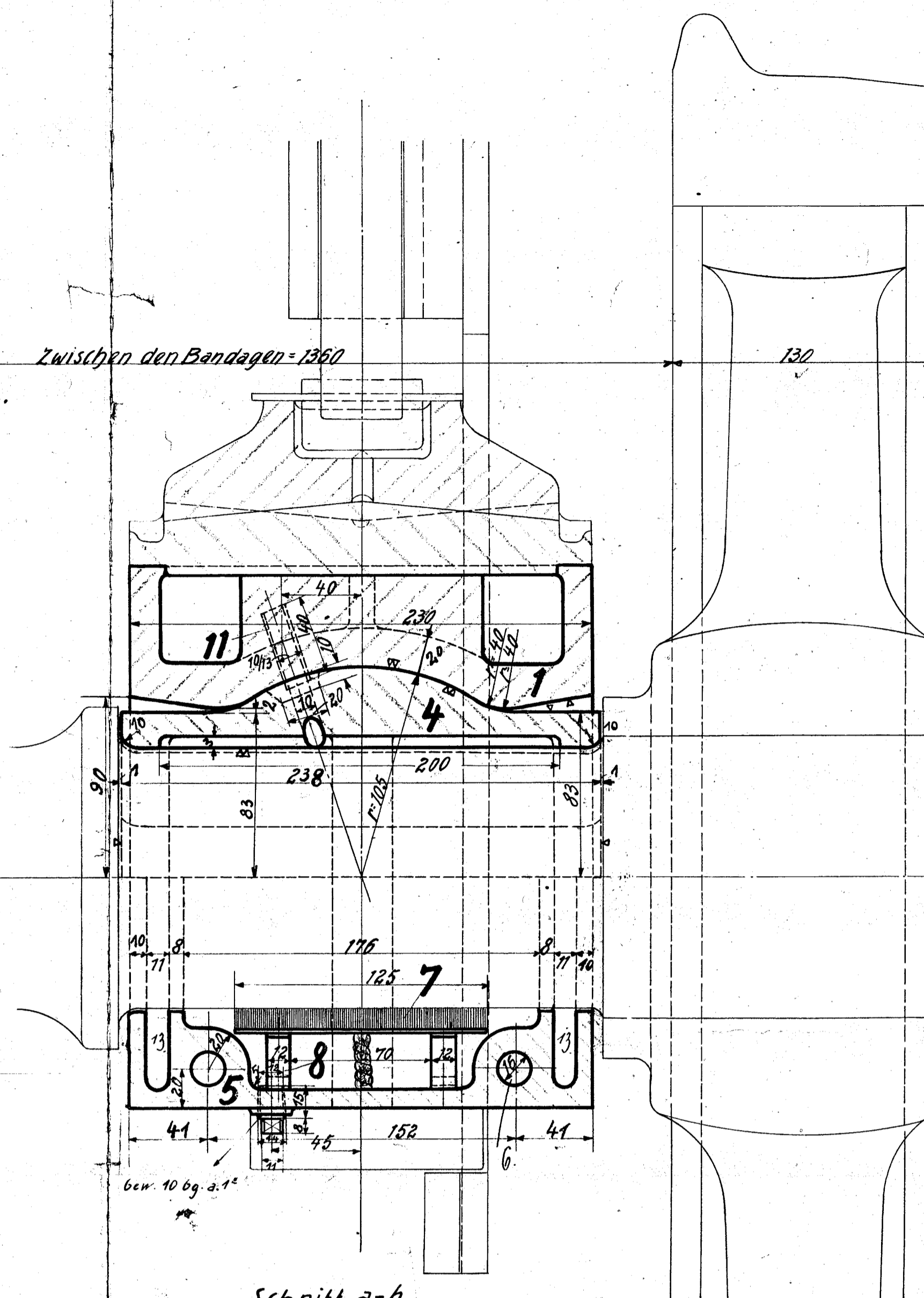


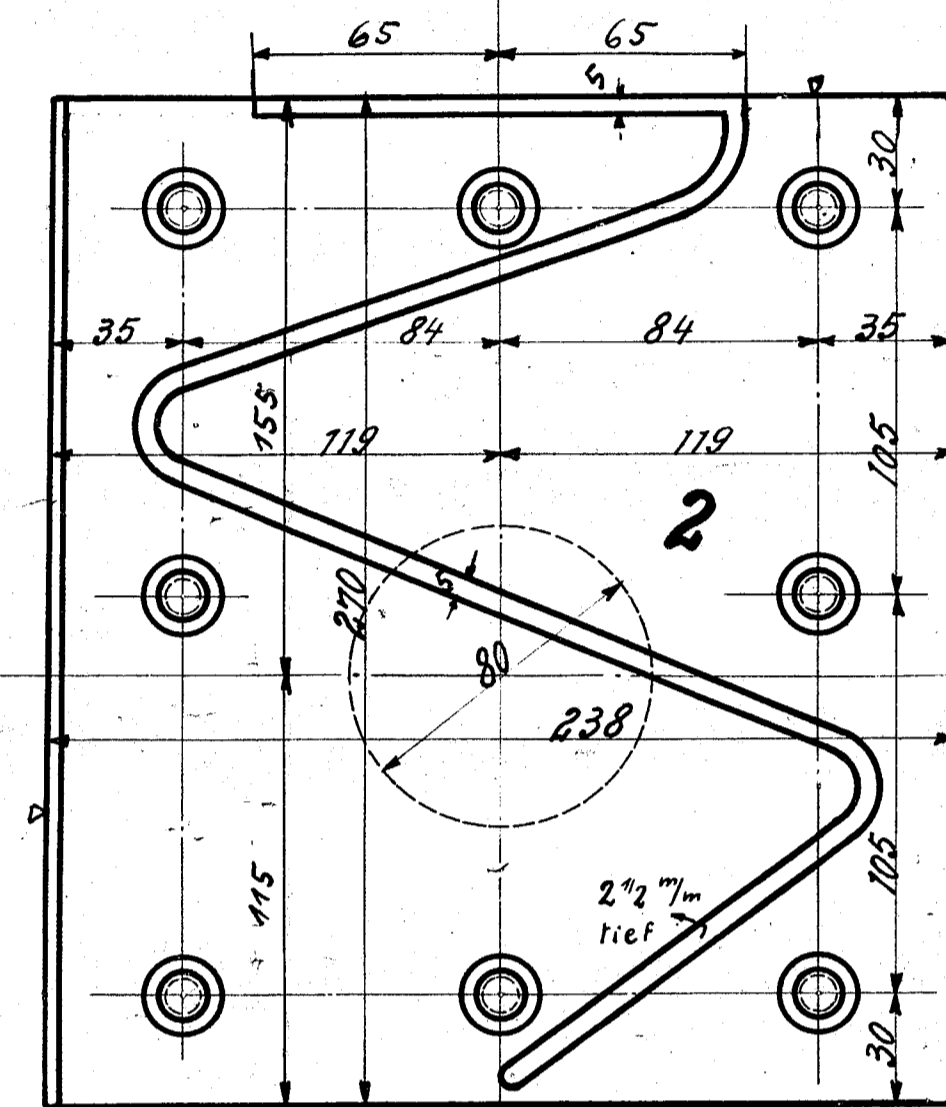
Zwischen den Bandagen = 1360

Vord.



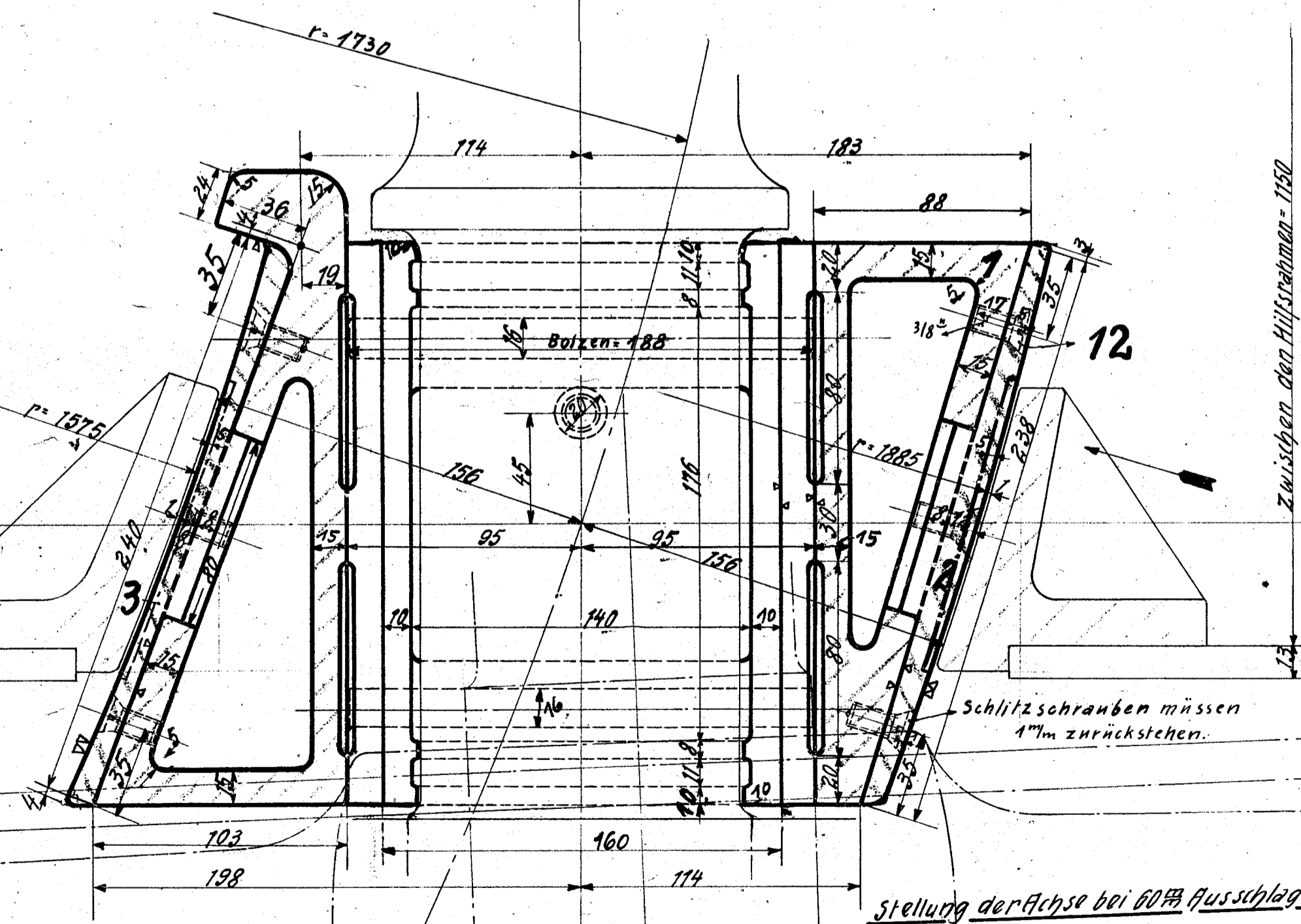
Schnitt a-b

Vordere Gleitplatte in Pfeilrichtung gesehen.

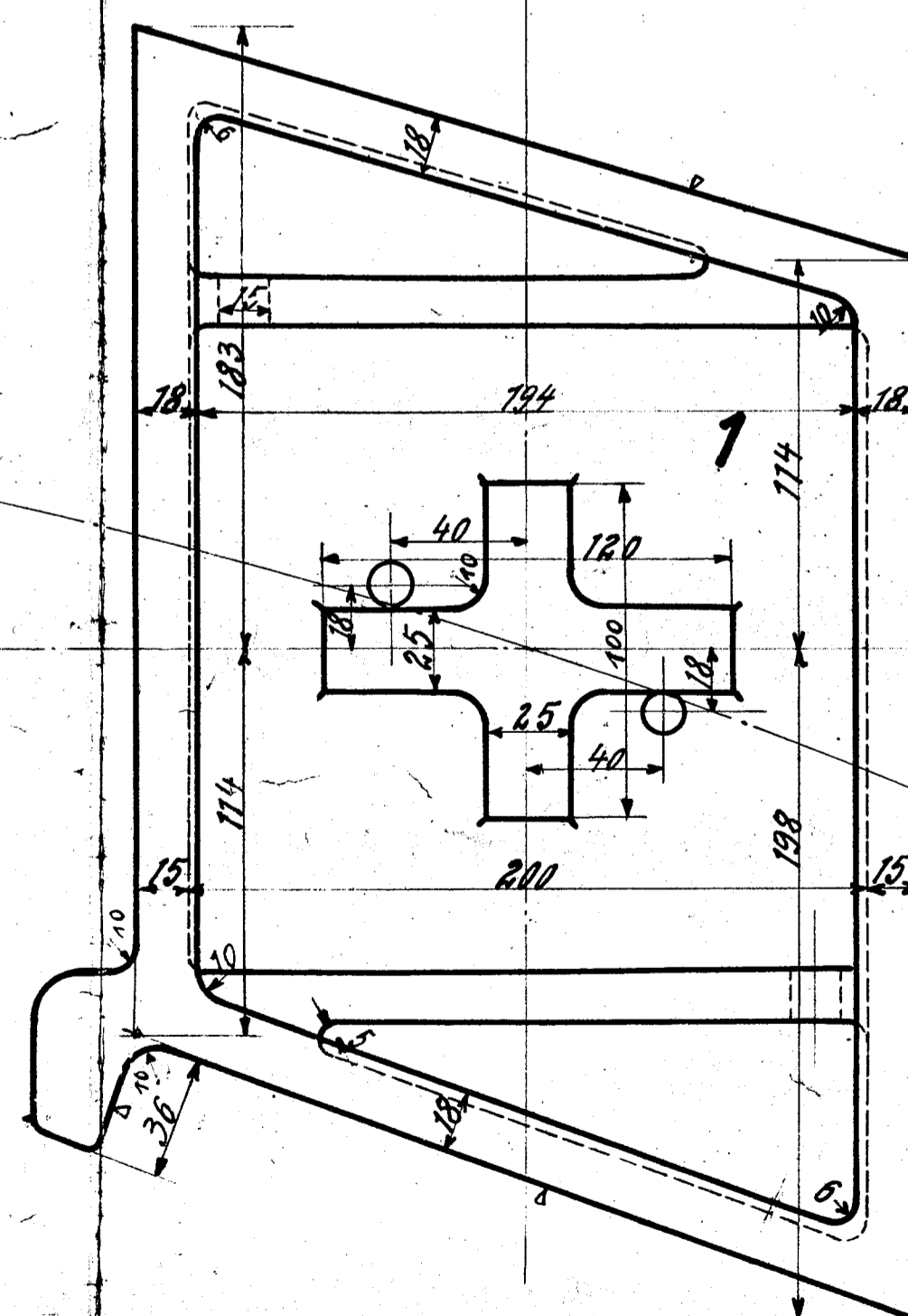


Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle.

Von Mitte bis Mitte Lager = 1020



Zwischen den Hilfsrahmen = 1750



Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
4	Sigantungen	13	Sch					
32	vors. Schrauben 3/8"	12	FLE	Vorr. 53a				
4	Schmieroberchen 1 1/2"	17	M.					M7
2	Entwässerungsschrauben	10	F.G.	Stange				M5
4	Ausgüsse	9	W.M.					M7
4	Federn	8	Stahl					M7
2	Schmierpolster	7		ausw. best.				
4	Bolzen	6	FLE					M6 M7
2	Unterkästen 1r. II.	5	G.E.					G.M7
2	Lagerschalen 1r. II.	4	F.G.					F.M7
2	Gleitplatten hinten 1r. II.	3	F.G.					F.M7
2	Gleitplatten vorn 1r. II.	2	F.G.					F.M7
2	Fachsägergehäuse 1r.	1	FLE. G. ausk. best.		D. 2330 P.			M7

Gezeichnet	Datum	Name	Hauptzeichnung an:	
Gepasst			M7	BBF
Geprüft	12.25	Müller	G5	G
Normgeprüft	22.25	Lehrl.	BBF	M7

Zu geänd.	geändert	Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Arzt der Änderung	Schreib. Nr.	Datum
12.36	Nachlagerführung für Lanfradsatz		
12.19	Teile zur Rückstellvorrichtung		

Datum		Name		HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
		1-C-T.L.		

Meßstab	Maben mm	Ursprung
1:2		2.0.2.3.0

Laufachslager.

12.21