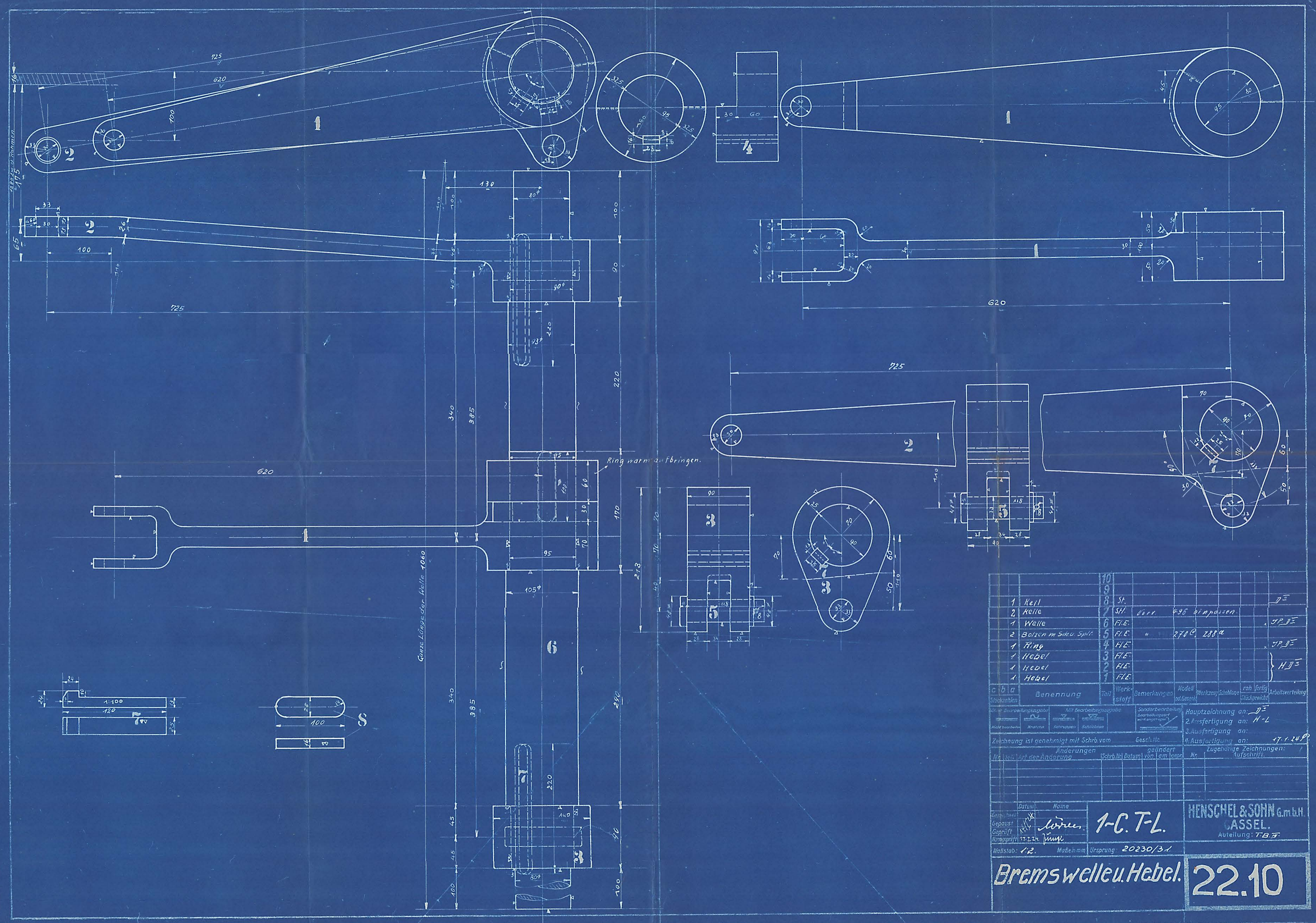

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		10							
		9							
1	Keil	8	St.						D II
2	Keile	7	St.	Vorr. 496 einpassen.					
1	Welle	6	Fl.E.						x JP D II
2	Bolzen m. Sch. u. Splt.	5	Fl.E.	" 270 ⌀, 288 a					
1	Ring	4	Fl.E.						x JP D II
1	Hebel	3	Fl.E.						
1	Hebel	2	Fl.E.						H D II
1	Hebel	1	Fl.E.						

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben.

Hauptzeichnung an: D II
2. Ausfertigung an: H-L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 17.1.24 P

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	17.I.24.	

1-C. T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: TB II

Maßstab: 1:2. Maße in mm Ursprung: 20230/31

Bremswelle u. Hebel.

22.10