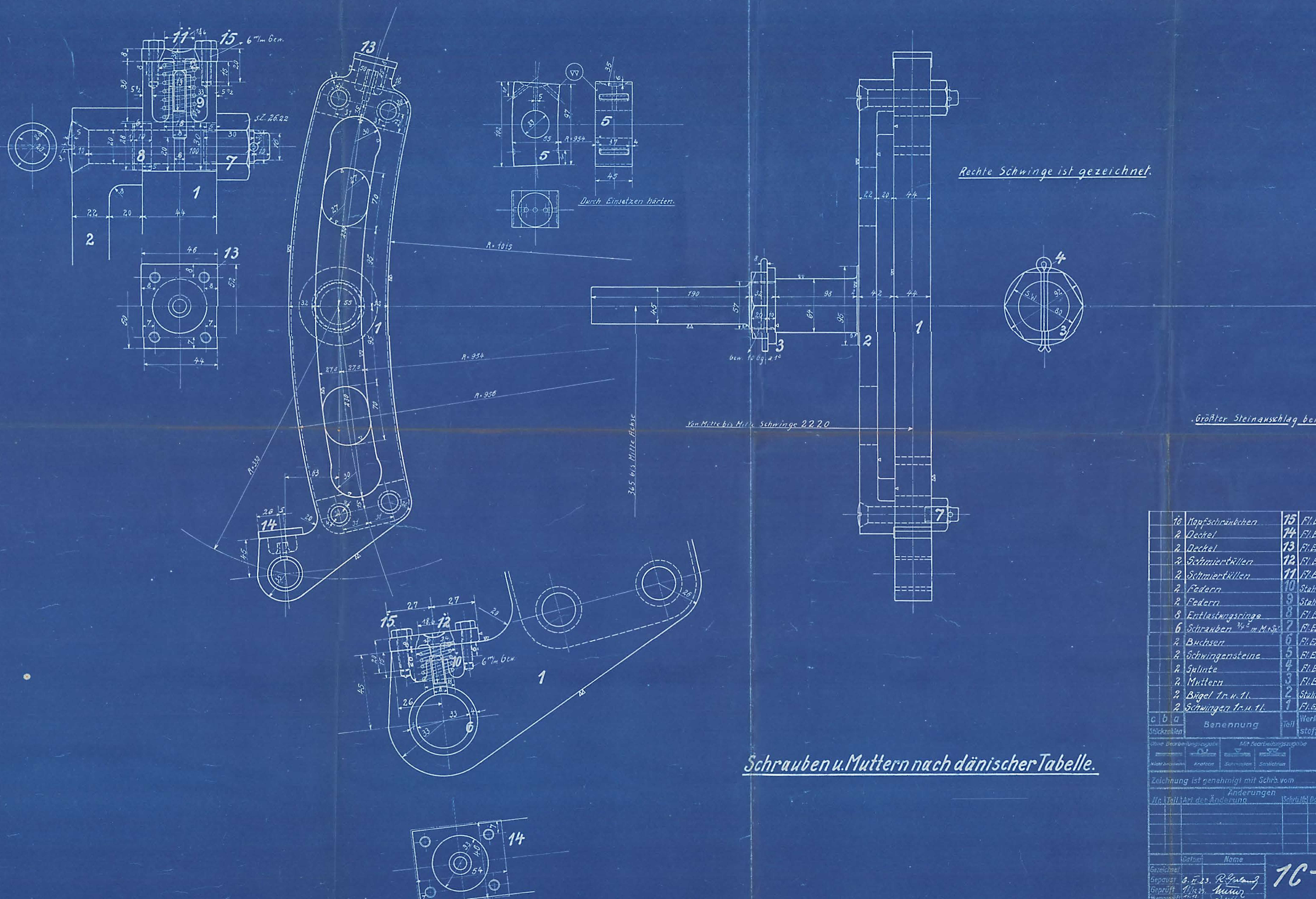
Schwinge, Schwingenstein u. Buchsen einsetzen u. härten.



Rechte Schwinge ist gezeichnet.

Größter Steinausschlag bei 80% Füllg. = 139 m/m.

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		16	Kopfschräubchen	15	Fl.E.							
		2	Deckel	14	Fl.E.							
		2	Deckel	13	Fl.E.							
		2	Schmiertüllen	12	Fl.E.							
		2	Schmiertüllen	11	Fl.E.							
		2	Federn	10	Stahl							
		2	Federn	9	Stahl							
		8	Entlastungsringe	8	Fl.E.							
		6	Schrauben ¾" m. M. + Spl.	7	Fl.E.							
		2	Buchsen	6	Fl.E.							
		2	Schwingensteine	5	Fl.E.							
		2	Splinte	4	Fl.E.							
		2	Muttern	3	Fl.E.							
		2	Bügel 1r. u. 1l.	2	Stahl							
		2	Schwingen 1r. u. 1l.	1	Fl.E.							

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom … Gesch. Nr.

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. — Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	6. II. 23.	R. Gerland
Geprüft	11/12 23.	Müller
Normgeprüft	14. 12. 23.	Berth

1C-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL
Abteilung: L.B. 3.

Maßstab: 1:2. Maße in mm Ursprung: 20 230.

Schwinge.

21. 26