6,5 m/m Gewinde, 28 Gang auf 1"

Kanten leicht brechen.

Feder. ungespannt: 47 m/m lg.
Feder. gespannt: 37 m/m lg.
Windungen: 9

Schrauben mit Schlitz

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!

3/8" Gewinde.

4/7ϕ K-Rohr.

Kegel 1:12.

Kegel 1:15

Die Kolbenstange muß bei angezogenem Keil 2m/m abstehen!

Kegel 1:4,5

Ring aufgeschlitzt

40 m/m Gewinde 10 Gang auf 1".

Neigung 1:30

Gültig für folgende Lokomotiv. 20230/31.

4	Splinte 3ϕ	25	Fl.E.
6	Splinte 5ϕ	24	Fl.E.
6	Splinte 7ϕ	23	Fl.E.
4	Splinte 8ϕ	22	Fl.E.
16	Kopfschrauben 6,5 m/m Gewinde	21	Fl.E.
4	Stiftschraub. m.M 3/8"	20	Fl.E.
2	Splintringe	19	Fl.E.
2	Bolzen	18	Fl.E.
2	Keile	17	Stahl
2	Ringe aufgeschlitzt	16	"
2	Sicherungen	15	Fl.E.
8	Muttern	14	Fl.E.
2	Scheiben	13	Fl.E.
2	Bolzen	12	Fl.E.
2	Schmiergefäße rollstein	11	A.-G. Vorr. 9812.
4	Federn	10	Stahl
4	Schmierstöpsel	9	Fl.E.
4	Schmiergefäßdeckel	8	Fl.E.
6	vers. Schrauben m.M 3/8"	7	Fl.E.
2	* Kopfschraub. 3/8" 10 lang	6	Fl.E.
18	* Kopfschraub 3/8" flach	5	Fl.E.
2	Zwischenstücke	4	Fl.E.
2	Gleitschuhe unten	3	R.G. U 663 b.
2	Gleitschuhe oben	2	R.G. U 663 b.
2	Kreuzkopfkörper Fr. Gade & Tillisch	1	Fl.-Guß aus vr. best. U 345 a.

a	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	nach Fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
Stückzahlen											

Ohne Bearbeitungszugabe: Nichtbearbeiten. Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch. Nr. ____

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gegen

Hauptzeichnung an: 1
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift

Nr.	Aufschrift
20.01	Steuerungsanordnung
20.17	Gleitbahn
20.01	Dampfkolben.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	11.12.25	Fgtl.
Geprüft		
Hauptprüft	11.12.25	Gtl.

1C-T.-L.-

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B. III

Maßstab: 1:1 u. 1:2,5 Maße in mm — Ursprung: 20230/31

Kreuzkopf

20.05