N

Loch 46 ϕ

Loch sitzt 80 mm ausser der Mitte nach vorn, bei Montage bestimmen.

50

2

2

200

200

r = 150

r = 150

20

20

außen = 730 ϕ

geschweißt.

r = 150

2

687

r = 1000

1

1

1

487

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle.

2

23

r = 50

15

1/4"

63

außen = 740 ϕ

2

außen

r

r

r = 50

23

		15	Schrauben 1/4"	3	Fl.-E. Vorr. 102 A						
		1	Domhaube	2	Fl.-E. Vorr. 412 A						L
		1	Dommantel	1	Fl.-E.						L
Stück	Rückzahlen	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

ohne Bearbeitungsangabe: nicht bearbeitet — mit Bearbeitungsangabe: Bohrungen, Senkungen, Senklöchern — Sonderbearbeitung (Bearbeitungsart mit Angabe)

Hauptzeichnung an: L
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 21.6.22. W

Zeichnung ist genehmigt mit Schreiben vom ... Gesch.Nr. ...

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schreiben Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. / Aufschrift

	Datum	Name
Entwurf		
Ausgust	20.6.22	A. Eckhardt
Geprüft		
Freigegeben	14.8.24	

1 C-T-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.III g

Maßstab: 1:2 — Maßsystem: — Ursprung: 20230/31. — N 168

Dombekleidung. N 18.08

Gültig für folgende Lokomotiven:

20230/31.

L5