2.	1	Not 10-16-64	Stål		2 x 10
3.	1	Not 10-16-64	—		1/2 3 1/2
4.	2	do 10-16-73	—		3 1/2 x 11
5.	1	do 7-14-100	—		2 1/2 x 14
6	2	do 7-14-255	—		2 1/2 x 23
7	1	Møtrik 1 1/2 Rgu.	Fluestål 18 mm	S.K.F.	2 1/2 x 23
8.	4	Kugleleje	Tav. 70/150×35	S.K.F. Nr. 6314	Kgbes
9.	1	Rulleleje	Tav. 70/150×51	S.K.F. Nr. 22314	"

9

Møtte Gyl.

Møtte Regulator

8.

Højre Gev.

Møtte Gyl.

Venstre Gev.

Møtte Gyl.

Møtte Brændstofpumpe

Møtte Gyl.

55 — 70 — 210 — 376 — 243 — 151 — 152 — 376 — 327 — 400 — 1065 — 385 — 327

Best. Tegn. 628 C 5.18.

Tegn. Nr. 628 C. 6.55.a

Tegn. Nr. 628 C. 5.23.a

289.

Tegn. Nr. 628 C. 6.55.a

Tegn. Nr. 628 C. 6.103.a

Tegn. Nr. 626 C. 6.61.a

Tegn. 628 C. 6.44.b.

Tegn. 628 C. 6.60.a

n. Nr. 626 C. 6.95.a

Tegn. Nr. 628 C. 6.55.a

Tegn. Nr. 626 C. 6.37.

Tegning Nr. 628 C. 6.62.

Tegn. 6260 CL-6.a

S.K.F. Nr. 2314

86

Tegn. 628 C. 7.17

S.K.F. Nr. 6314

Tegn. 628 C. 6.103.a

Tegn. 628 C. 6.52.a

808.

1632

S.K.F. Nr. 6314

Tegn. 6260 CL-6.103.a

S.K.F. Nr. 6314

S.K.F. 6314

14

3.

slibes sammen med Tang

24

1.

5.

slibes sammen med Strabering

4.

slibes sammen med Kobling

Pindcenter

Højre Gev.

22 — 83 konisk — 2 21 — 48 — 10 — 239

17 — 100 — 17 — 232

19 — 35 — 77 konisk — 18 — 86

Højre Gev.

4

slibes sammen med Kobling

6.

Venstre Gev.

2.

17.

6.

B

B

A

A

25 — 73 — 45 — 255 — 311

55 — 255 — 340.

24

82

slibes sammen med Skrabering.

12

18,5 — 85 — 2 — 5,1

3R

3R

30°

24

64

16

62

63

24 Rgu.

70,1 6015

90°

70

Højre Gev.

1/2" Rørgev.

3

22 — 83 konisk — 2 21 — 48 — 10

25° Gev. Huller

60° F

32

32

45°

18 3

14

55,5

55,5 F

62,5

Snit A-7.

14

7

55,5

55,5 F

62,5

Snit B-B

7.

Møtrikken stemmes fast i 2 Hak i Koblingen.

7.

56

16

64

73

41,5

25

1 1/2 Rgu.

35°

3

77 konisk

18.

1 1/2" Rørgev.

18.

9-9-32

Dieselmotor 626

Forlagstegning for Brandstof

Tegnet	1:1	626 CL-6
Ch.	1:25.	
22-9-31		