STYKLISTE NR. 66769					
1	Stempel 240÷Ø9-8.5	1		Alumi nium 626C	3.10
4	Stempelringe 240÷Ø9-8.5	2	Ø.033	Jern	Købes
4	Skraberinge 240÷Ø9-8.5	3	Ø.063	"	do.

	Omdr.	Tabel 16
Stempeltolerance	600	C. 693.
-"-	650	CL 26.

Snit A-A.

Snit B-B.

Snit C-C.

2:1

2:1

2:1

Til Afdrejning for Afbalancering

Bortdrejes efter endt Bearbejdning.

1/2" Gev for Øjebolt.

18 Stk 3 F Huller
18 Stk 3 F Huller
18 Stk 4 F Huller
36 Stk 4 F Huller

3/16" Gev.

Fræser Ø 50 F

Fræser Ø 50 F

A/S FREDS AARHUS

Dieselmotor 6260 CL
Stempel.-

1:1
2:1

Hortensen
E.H.K.
1-4-1957

6260 CL-3-10