

VENTILSTÄL:

6185 CA

1175-1214

DSB

1955

1209-

Mo 1878



DEPARTMENT OF AGRICULTURE  
BUREAU OF PLANT INDUSTRY  
WASHINGTON, D. C.

| No. | Name | Height | Diameter | Remarks |
|-----|------|--------|----------|---------|
| 1   | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 2   | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 3   | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 4   | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 5   | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 6   | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 7   | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 8   | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 9   | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 10  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 11  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 12  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 13  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 14  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 15  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 16  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 17  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 18  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 19  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 20  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 21  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 22  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 23  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 24  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 25  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 26  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 27  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 28  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 29  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 30  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 31  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 32  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 33  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 34  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 35  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 36  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 37  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 38  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 39  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 40  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 41  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 42  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 43  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 44  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 45  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 46  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 47  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 48  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 49  | ...  | ...    | ...      | ...     |
| 50  | ...  | ...    | ...      | ...     |



Prøve hos *A/S. Frichs med Dieselmotor 6185 C R. D.S.B.*

DIESELMOTOR bygge nr. 1210

Virkningsgrad

GENERATOR - - 220169

684 Watt.

LADEDYNAMO - - 220377

604 u

*Vandpumpe Trum N° 35990  
do Motor T.B.T. N° 2032690*

Type 6185 C.A.

Slagl. = 1600 <sup>mm</sup>/<sub>min.</sub>

| Kl.              | Omdr. pr. minut | Generator |      |      |      | Ladedynamo |      |     |     | HK ialt | Smørelolie |       | Kølevand |       |      |
|------------------|-----------------|-----------|------|------|------|------------|------|-----|-----|---------|------------|-------|----------|-------|------|
|                  |                 | Volt      | Amp. | KW   | HK   | Volt       | Amp. | KW  | HK  |         | Tryk       | Temp. | Tryk     | Temp. |      |
|                  |                 |           |      |      |      |            |      |     |     |         |            |       |          | Tilg. | Afg. |
| 8 <sup>04</sup>  | 1028            | 692       | 245  | 1690 | 2480 | 78         | 43   | 3,3 | 5,5 | 2538    | 2,0        | 59°   | 0,9      | 53°   | 63°  |
|                  | 1027            | 688       | 245  | 1685 | 2470 | 80         | 44   | 3,5 | 5,8 | 2528    | 2,0        | 59°   | 0,9      | 51    | 61   |
|                  | 1027            | 690       | 245  | 1690 | 2480 | 80         | 44   | 3,5 | 5,8 | 2538    | 2,0        | 59°   | 0,9      | 54    | 64   |
|                  | 1027            | 688       | 245  | 1685 | 2470 | 80         | 44   | 3,5 | 5,8 | 2528    | 2,0        | 61    | 0,9      | 51    | 61   |
|                  | 1027            | 688       | 245  | 1685 | 2470 | 80         | 44   | 3,5 | 5,8 | 2528    | 2,0        | 63    | 0,9      | 51    | 61   |
|                  | 1030            | 680       | 243  | 1652 | 2420 | 80         | 47   | 3,8 | 6,2 | 2482    | 2,0        | 60    | 0,9      | 51    | 61   |
|                  | 1025            | 690       | 245  | 1690 | 2480 | 80         | 46   | 3,7 | 6,1 | 2541    | 2,0        | 59°   | 0,9      | 51    | 61   |
|                  | 1025            | 688       | 245  | 1685 | 2470 | 80         | 46   | 3,7 | 6,1 | 2531    | 2,0        | 59°   | 0,9      | 51    | 61   |
|                  | 1025            | 688       | 245  | 1685 | 2470 | 80         | 44   | 3,5 | 5,8 | 2528    | 2,0        | 58    | 0,9      | 51    | 61   |
|                  | 1025            | 688       | 245  | 1685 | 2470 | 80         | 44   | 3,5 | 5,8 | 2528    | 2,0        | 58    | 0,9      | 51    | 61   |
|                  |                 |           |      |      |      |            |      |     |     | 2527    |            |       |          |       |      |
| 10 <sup>15</sup> | 1052            | 630       | 145  | 910  | 1330 | 80         | 38   | 3,0 | 5,0 | 1380    | 2,0        | 58    | 0,9      | 51    | 61   |
|                  | 1050            | 627       | 144  | 900  | 1320 | 80         | 38   | 3,0 | 5,0 | 1370    | 2,0        | 62    | 0,9      | 51    | 61   |
|                  | 1050            | 627       | 144  | 900  | 1370 | 80         | 38   | 3,0 | 5,0 | 1370    | 2,0        | 61    | 0,9      | 49    | 59   |
|                  | 1050            | 627       | 144  | 900  | 1370 | 80         | 38   | 3,0 | 5,0 | 1370    | 2,0        | 60    | 0,9      | 51    | 60   |
|                  |                 |           |      |      |      |            |      |     |     | 1372    |            |       |          |       |      |
| 11 <sup>00</sup> | 1018            | 720       | 256  | 1840 | 2695 | 82         | 50   | 4,1 | 6,8 | 2763    | 2,0        | 60    | 0,9      | 52    | 62   |
|                  | 1019            | 720       | 256  | 1840 | 2695 | 82         | 50   | 4,1 | 6,8 | 2763    | 2,0        | 60    | 0,9      | 52    | 62   |
|                  | 1019            | 720       | 256  | 1840 | 2695 | 82         | 50   | 4,1 | 6,8 | 2763    | 2,0        | 60    | 0,9      | 52    | 62   |

| Tryk | Brændolie |         | Udstødn. temp. |      |      |   | Type | Slagl. = <u>1600</u> <sup>mm</sup> / <sub>min.</sub> | Bemærkninger |   |
|------|-----------|---------|----------------|------|------|---|------|--|--------------|---|
|      | Tryk      | Forbrug |                | 1    | 3    | 5 |      |  |              | 7 |
|      |           | kg      | Min.           |      |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 0         | 0       | 300°           |      |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         | 315°           |      |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 10        | 14,30   |                | 310° |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                | 305° |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 10        | 28,64   |                |      | 305° |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                |      | 305° |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 10        | 42,93   | 300            |      |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         | 315            |      |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 10        | 57,30   |                | 308  |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                | 305  |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 10        | 72,00   |                |      | 305  |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                |      | 290  |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 10        | 86,35   | 300            |      |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         | 315            |      |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 10        | 100,50  |                | 310  |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                | 310  |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 10        | 114,65  |                |      | 310  |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                |      | 300  |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 5         | 121,75  | 300            |      |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         | 315            |      |      |   |      |  |              |   |
|      |           | 85 kg.  |                |      |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 0         | 0       | 210            |      |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         | 220            |      |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 5         | 11,58   |                | 215  |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                | 210  |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 5         | 23,00   |                |      | 210  |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                |      | 205  |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 5         | 34,40   | 205            |      |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         | 215            |      |      |   |      |  |              |   |
|      |           | 15 kg.  |                |      |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 0         | 0       | 320            |      |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         | 330            |      |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 5         | 6,48    |                | 335  |      |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                | 335  |      |   |      |  |              |   |
| 0,8  | 5         | 12,95   |                |      | 335  |   |      |  |              |   |
|      |           |         |                |      | 330  |   |      |  |              |   |
|      |           | 10 kg.  |                |      |      |   |      |  |              |   |

*Forbrug =  $\frac{85 \times 60 \times 1000}{121,75 \times 252,7} = 166,0$  gr/EHST.*

*Forbrug =  $\frac{15 \times 60 \times 1000}{34,40 \times 137,2} = 191,0$  gr/EHST.*

*Forbrug =  $\frac{10 \times 60 \times 1000}{12,95 \times 276,3} = 167,0$  gr/EHST.*

Prøven foretaget af *Fage Nielsen.*  
 - kontroll. - *J. Knudsen*  
 Aarhus, den 13/12-1955



