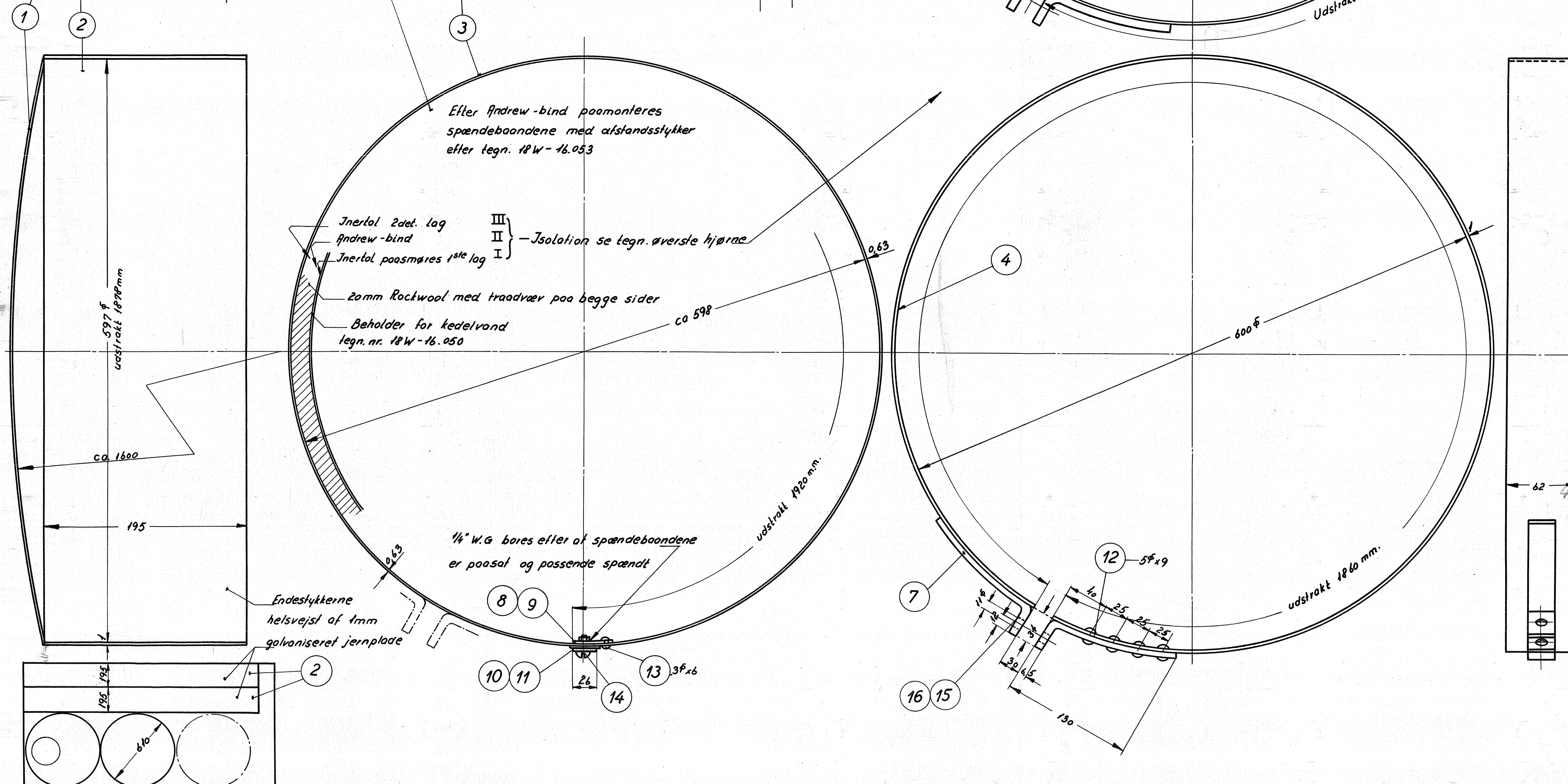


Først paasmøres et lag Jnertol der
tørres én dag, derpaa omvikles med
Andrew-bind. eller Denso-bind.
Derpaa paasmøres Jnertol igen
i lag Rock-wool 20mm med traad-
væv paa begge sider

Efter første lag Jnertol og paafølgende
 omvikling af Andrew. baand paasættes
 spoendebaandene med de paasvejste
 afstandstandsstykker vendt saadan at de
 5^{te} runde styrekaster der skal stikke
 gennem beklædningen vender mod
 beholderens ender som vist i øverste billede
 til venstre.



80	Golopskruer „Bufa“ type BS	17	Stool	Købes		
8	Fjederskiver 3/8"	16	Stool	Magasin		
8	Sorte bolte 3/8" x 60	15	flussjern	Magasin		
60	Kærnskruer m Kupl.h. 1/4" x 10	14	flussjern	Magasin		
36	Nitter 3 1/2 x 6 m. flodt.h.	13	flussjern	Magasin		
64	Nitter 5 1/2 x 10 m. flodt.h.	12	flussjern	Magasin		
2	Udv. Spændelister 26 x 1,25 x 520	11	Baand-jern	26 x 1,25		
4	Udv. Spændelister 26 x 1,25 x 900	10	Baand-jern	x 4700		
2	Jndv. losker m. 1/4" W.G - L = 520	9	Baand-jern	38 x 1,6		
4	Jndv. losker m. 1/4" W.G L = 900	8	Baand-jern	x 4700		
16.	Vinkler	7	flussjern	26x6,5 x 2900		
2	Spændebaand 62 x 1 x 900	6	galv jernpl.			
2	Spændebaand 62 x 1 x 970	5	galv. jernpl.	Rest fra Pos. tog 2		
6	Spændebaand 62 x 1 x 1860	4	galv jernpl.			
6	Svøb 1000 x 1920 x 0,63 mm	3	galv. jernpl.	6 stk. 1000 x 2000 x 0,63		
4	Svøb for endebunde 1mm. L = 195	2	galv. jernpl.	2 1/2 stk 1000 x 2000		
4	Endebunde 1mm. ca. 610 1/2	1	galv. jernpl.	x 1mm.		
stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale kvalitet	Model nr. eller materiale størrelse	rør	færdig vægtskt
Tegn. No. M. kalk. J.M 27-1-58	Rev.	Afd. H.P. Dato 26. 4. 51	Naaleslok 1-10; 1-25			
Oato	Rettelse	indsk	FRICHS			
2-4 1958	E.N. Pos. Sagh.					
	Hul afst. 12 smch. til 10. Paa skrift fjernet	C				
Benævnelse			stykliste nr.			
Diesel-el. motorvogn 500/550 hk.			10181			
Tegningens benævnelse			Tegningens nummer			
Beskyttelseskappe for isolation paa kedelvandsbeholder			18W — 16. 120			