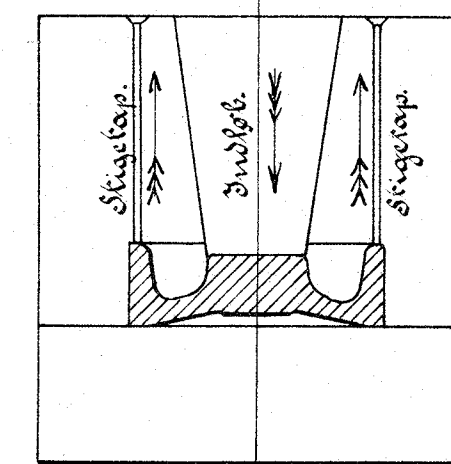


Blødt Støbejern.  
Model 96 880 X.

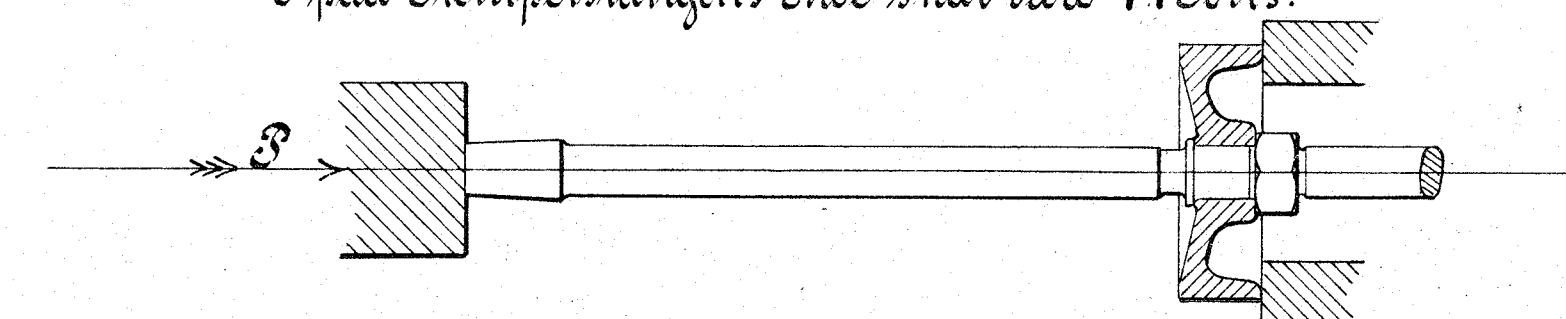
Stempelringen drøjes først til 356 mm. indvendig og 324 mm. indvendig Diam., derpaa indskræves 32 mm, Ringen sammes. holdes og afdrøjes færdig til 340 mm. indvendig og 318 mm. indvendig Diam.  
Ved Indsætningen af Ringe i Stemplet maa det iagttages, at Samlingerne anbringes forsatte for hinanden.

Blankt overalt

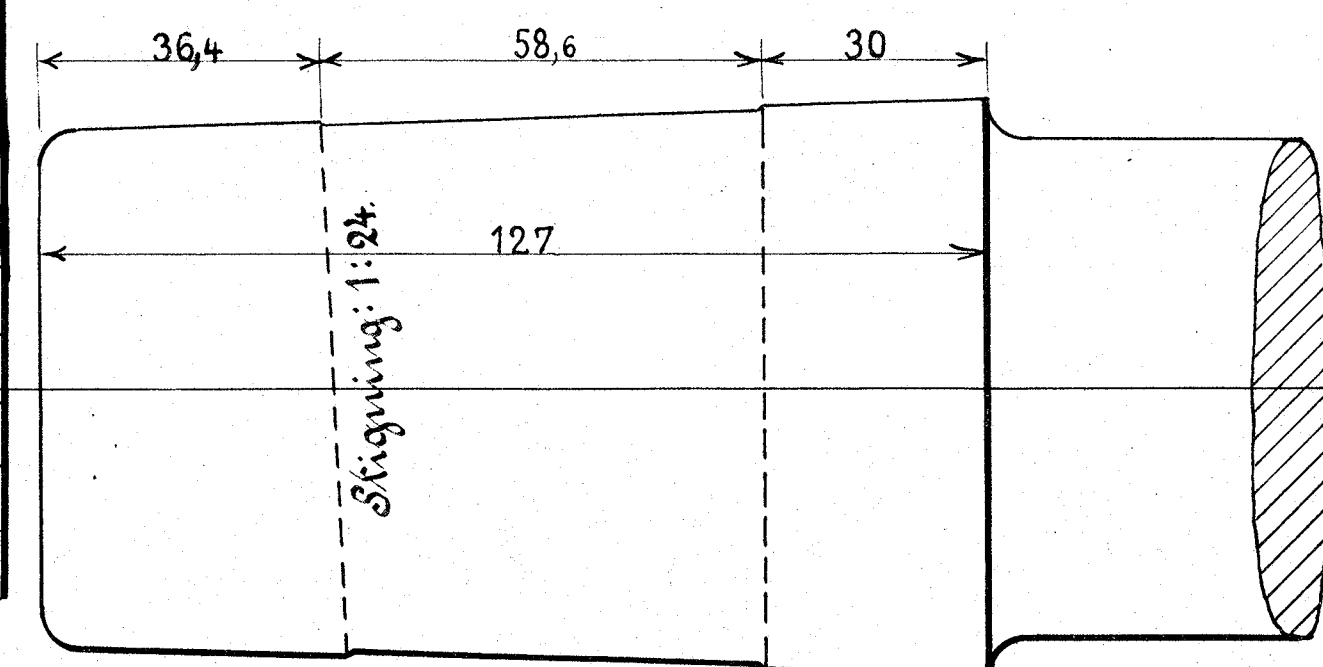
Stemplet skal støbes som hos staaende Skitse viser.



Naar Stemplet er sat paa Stangen, skal det underkastes en Trykprøve som vist paa hoo staaende Skitse. Trykkelst paa Stempelstangens Ende skal være 14 Tons.



Forandringer.	Dato	Mærke
Stangens konus til Krydshoved rundes med 5 mm Runding	18/9 29	V.S.
Bemærkningen angaaende "Stempelringens Bearbejdning" udgaar	2/10 30	K.
Stangen forlænget	11/10 30	V.S.
Diameter af Stempelstangens Konus foretaget	5/10 36	V.S.
LON indført	A	2/11 51 JM



2 Stk.

Akselstaa. Blankt overalt.

LON 20.03-1

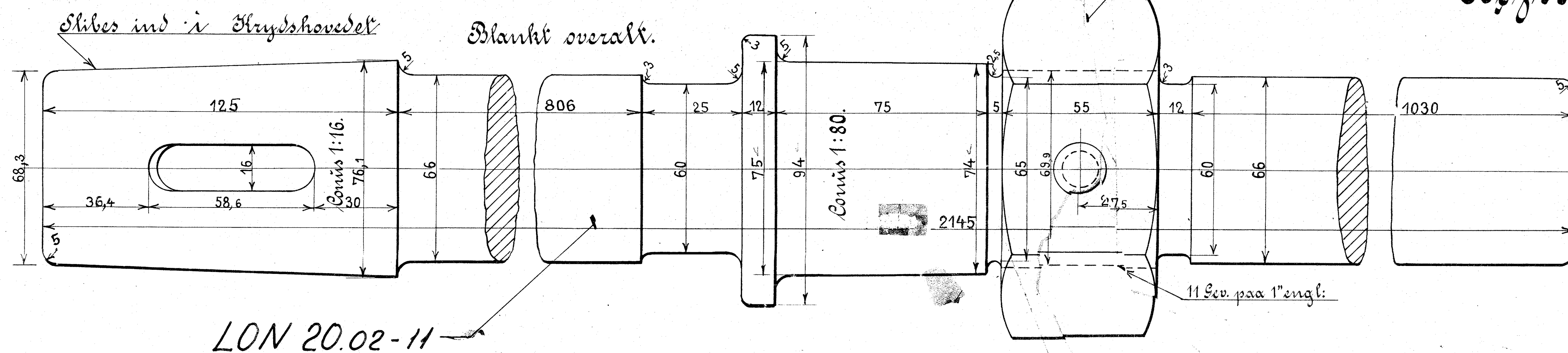
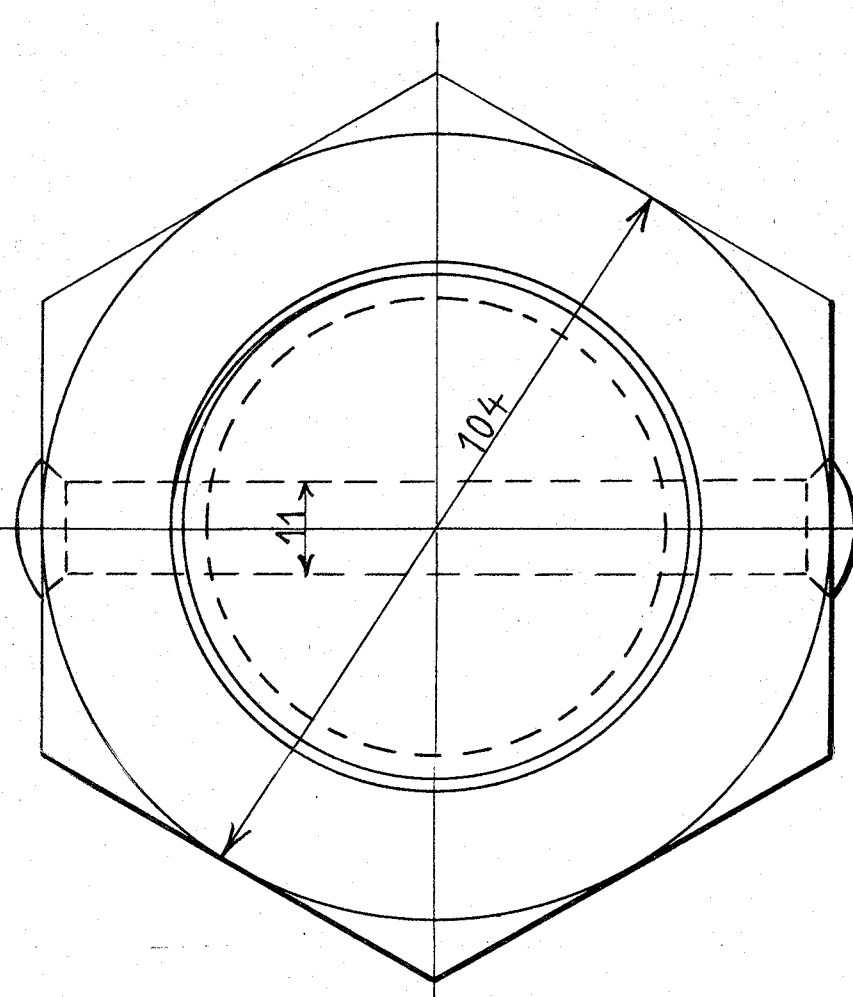
Støjtrykssempel og Stempelstang til

Loko: Litra P<sub>I</sub> N<sup>o</sup> 901-919.

Kjøbenhavn, Maj 1906.

De danske Statsbaner.

Direktøren for Maskinafdelingen.



LON 20.02-11