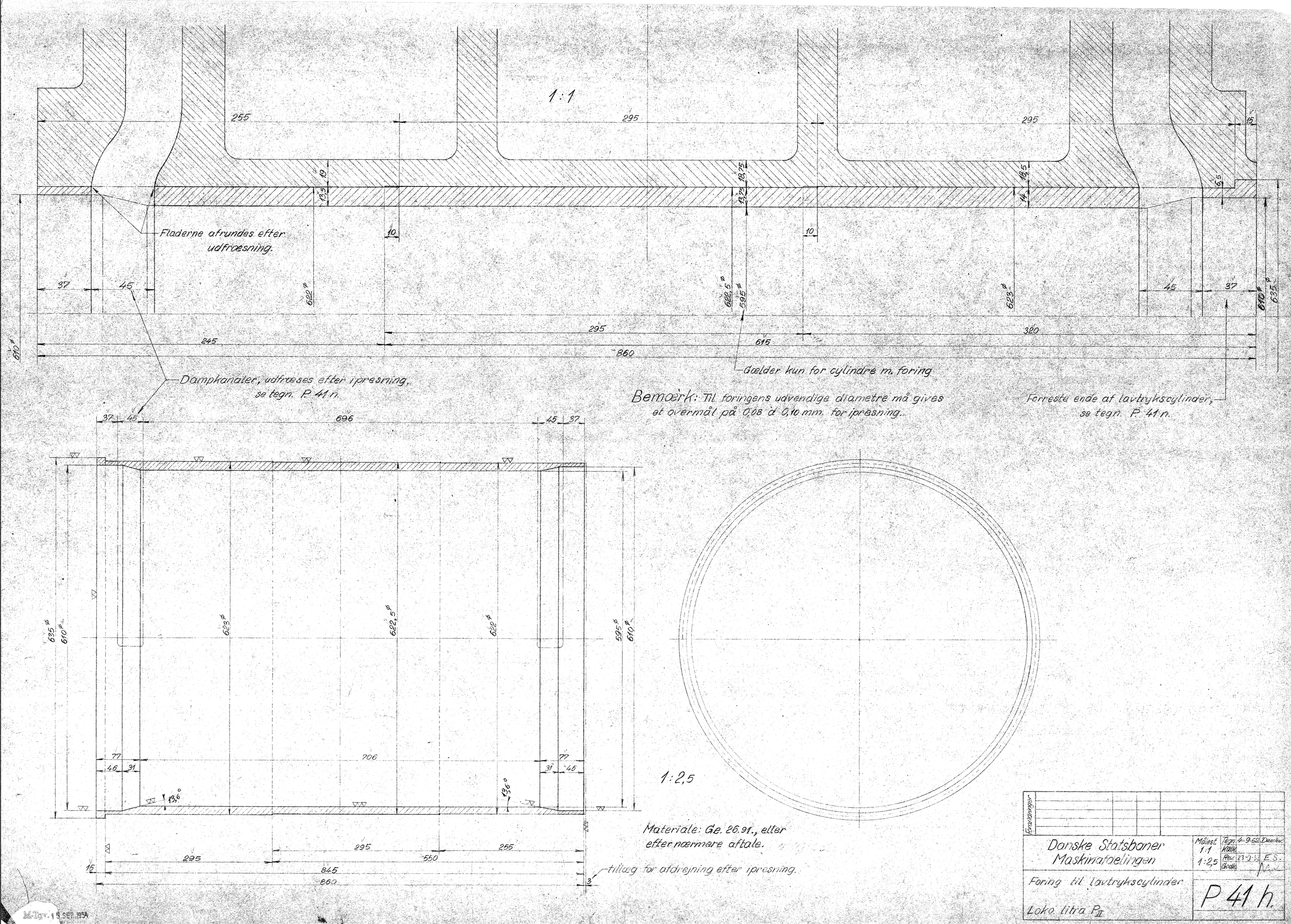
1:1
255
295
295
15
19
13,5
18,75
13,75
18,5
14
6,5
10
10
Fladerne afrundes efter udfræsning.
37
45
622 ⌀
622,5 ⌀
595 ⌀
623 ⌀
45
37
610 ⌀
635 ⌀
610 ⌀
295
320
245
615
860
Gælder kun for cylindre m. foring
Dampkanaler, udfræses efter ipresning, se tegn. P. 41 n.
Bemærk: Til foringens udvendige diametre må gives et overmål på 0,08 à 0,10 mm. for ipresning.
Forreste ende af lavtrykscylinder, se tegn. P. 41 n.
37
45
696
45
37
635 ⌀
610 ⌀
623 ⌀
622,5 ⌀
622 ⌀
595 ⌀
610 ⌀
77
46
31
706
77
31
46
13,6°
13,6°
295
255
295
550
15
845
860
3
tillæg for afdrejning efter ipresning.
1:2,5
Materiale: Ge. 26.91., eller efter nærmere aftale.
Forandringer
Danske Statsbaner
Maskinafdelingen
Målest. 1:1
1:2,5
Tegn. 4-9-52 Danckw.
Kalk.
Rev. 23-9-52 E.S.
Godk.
Foring til lavtrykscylinder
Loko. litra P II
P 41 h.