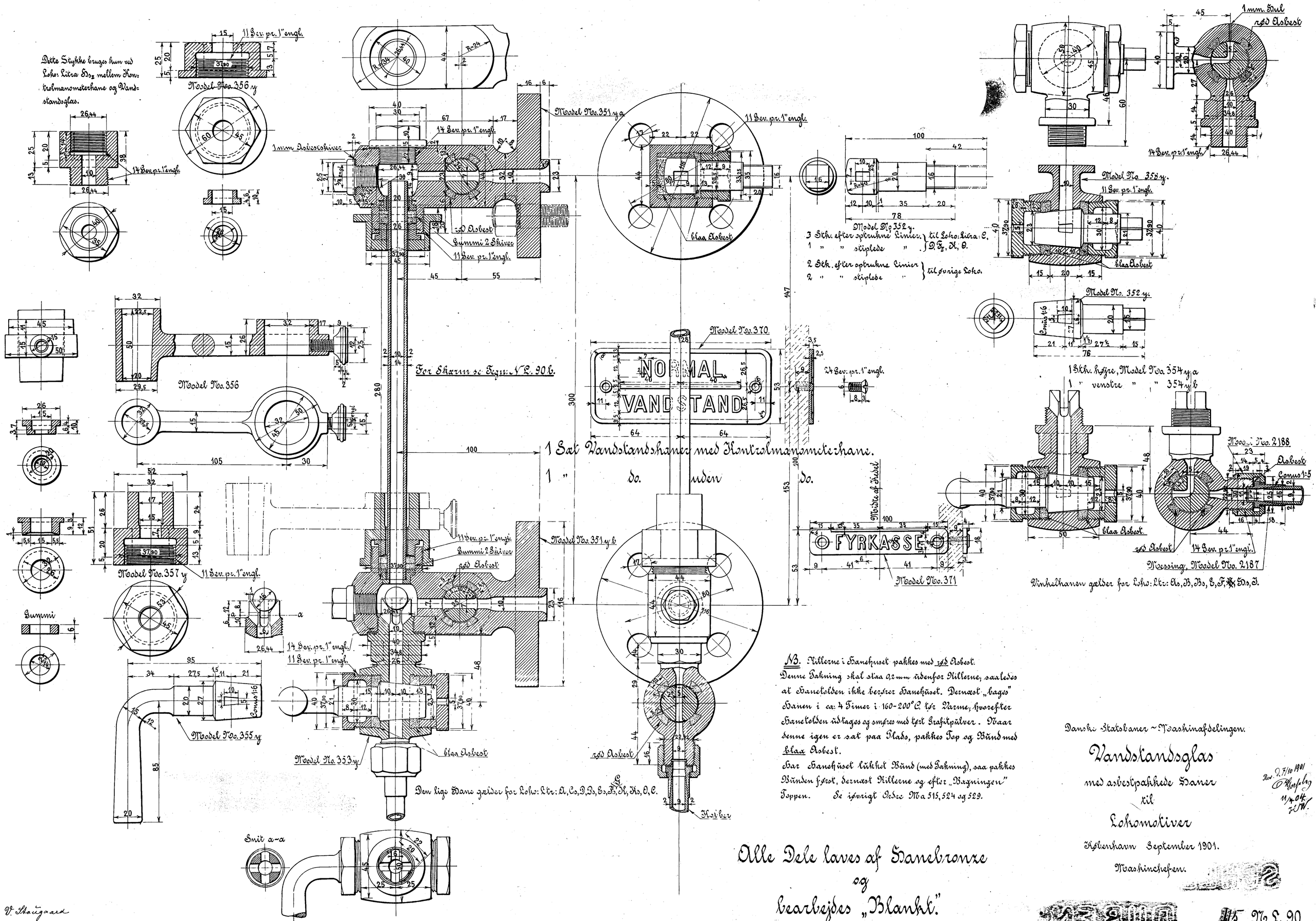

NB. Rillerne i Hanehuset pakkes med rød Asbest.
Denne Pakning skal staa 0,2 mm udenfor Rillerne, saaledes at Hanetolden ikke berører Hanehuset. Dernæst „bages" Hanen i ca. 4 Timer i 160-200° C. tør Varme, hvorefter Hanetolden udtages og smøres med tørt Grafitpulver. Naar denne igen er sat paa Plads, pakkes Top og Bund med blaa Asbest.
Har Hanehuset lukket Bund (med Pakning), saa pakkes Bunden først, dernæst Rillerne og efter „Bagningen" Toppen. Se iøvrigt Ordre Ma 515, 524 og 529.

Danske Statsbaner ~ Maskinafdelingen.

Vandstandsglas

med asbestpakkede Haner

til

Lokomotiver

København September 1901.

Maskinchefen.

Rev. d. 7/10 1901 O. Horfelg 11/4 04 F.W.

Alle Dele laves af Hanebronze og bearbejdes „Blankt".

V. Staugaard

45 No. L. 90